I Anlagen und Ausrüstung für die Verfahren der Füge-, Beschichtungs- und Trenntechnik

1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Schweißen von Metall-, Keramik- und Verbundwerkstoffen

- ❒ 10 Abbrennstumpfschweißen
- ❒ 20 Bolzenschweißen
- ❒ 30 Buckelschweißen
- ❒ 40 Diffusionsschweißen
- ❒ 50 Elektrogasschweißen
- ❒ 60 Elektronenstrahlschweißen
- ❒ 70 Elektroschlackeschweißen
- ❒ 80 Engspaltschweißen
- ❒ 90 Falzdrahtschweißen
- ❒ 100 Fülldrahtschweißen
- ❒ 110 Gaspressschweißen
- ❒ 120 Gasschweißen
- ❒ 130 Gießschmelzschweißen
- ❒ 140 Induktives Widerstandspressschweißen
- ❒ 150 Kaltpressschweißen
- ❒ 160 Kammerschweißen
- ❒ 170 Kondensatorentladungsschweißen
- ❒ 180 Laserstrahlschweißen
- ❒ 190 Lichtbogenhandschweißen
- ❒ 200 Lichtbogenimpulsschweißen
- ❒ 210 Lichtstrahlschweißen
- ❒ 220 Linear- und Rotationsreibschweißen, Rührreibschweißen
- ❒ 230 Magnetimpulsschweißen
- ❒ 240 Mehrdrahtschweißen
- ❒ 250 MIG-/MAG-Schweißen
- ❒ 260 Mikroschweißen
- ❒ 270 Plasma/WIG-Schweißen
- ❒ 280 Plasmaschweißen
- ❒ 290 Pressstumpfschweißen
- ❒ 300 Rollennahtschweißen
- ❒ 310 Rolltransformatorschweißen
- ❒ 320 Rührreibschweißen
- ❒ 330 Sprengschweißen
- ❒ 340 Schleifkontaktschweißen
- ❒ 350 Schweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen
- ❒ 360 TANDEM-Schweißen
- ❒ 370 Ultraschallschweißen
- ❒ 380 Unterschieneschweißen
- ❒ 390 UP-Schweißen
- ❒ 400 Walzschweißen
- ❒ 410 Widerstandspunktschweißen
- ❒ 420 WIG-Schweißen

2 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Auftragschweißen und Plattieren

- ❒ 430 Additive Fertigung
- ❒ 440 Elektroschlackeauftragschweißen
- ❒ 450 Laserstrahlauftragschweißen
- ❒ 460 Plasmaauftragschweißen
- ❒ 470 Reibauftragschweißen
- ❒ 480 Spreng- und Walzplattieren
- ❒ 490 Schutzgasauftragschweißen
- ❒ 500 UP-Auftragschweißen

3 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Löten

- ❒ 510 Auftraglöten
- ❒ 520 Bügellöten
- ❒ 530 Elektronenstrahllöten
- ❒ 540 Entlöten
- ❒ 550 Flammlöten
- ❒ 570 Induktionslöten
- ❒ 580 Kolben-, Block- und Rollenlöten
- ❒ 590 Laserstrahllöten
- ❒ 600 Lichtbogenlöten
- ❒ 610 Lichtstrahllöten
- ❒ 620 Lötbad-, Wellen- und Schlepplöten
- ❒ 630 Mikrolöten
- ❒ 640 Ofenlöten (Schutzgas, Vakuum)
- ❒ 650 Reiblöten
- ❒ 660 Salzbadlöten
- ❒ 670 Schwalllöten
- ❒ 680 Wellenlöten
- ❒ 690 Tauchlöten
- ❒ 700 Ultraschalllöten
- ❒ 710 Warmgaslöten
- ❒ 720 Widerstandslöten
- ❒ 730 Wiederaufschmelzlöten

4 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Schweißen von Kunststoffen

- ❒ 740 Extrusionsschweißen
- ❒ 750 Heizelementschweißen
- ❒ 760 Hochfrequenzschweißen
- ❒ 770 Infrarotschweißen
- ❒ 780 Laserstrahlschweißen
- ❒ 790 Lichtstrahlschweißen
- ❒ 800 Reibschweißen
- ❒ 810 Rotationsreibschweißen
- ❒ 820 Ultraschallschweißen
- ❒ 830 Vibrationsschweißen
- ❒ 840 Warmgasschweißen

5 Anlagen, Ausrüstung und Verbindungselemente inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das kraft- und formschlüssige Fügen

- ❒ 850 Bördeln
- ❒ 860 Drahtflechten, -weben
- ❒ 870 Durchsetzfügen (Clinchen)
- ❒ 880 Einhängen, Einspreizen, Klammern, Verkeilen, Verspannen
- ❒ 890 Falzen
- ❒ 900 Fügen durch Fließpressen oder Ziehen
- ❒ 910 Fügen durch Umformen
- ❒ 920 Fügen durch Verlappen
- ❒ 930 Fügen durch Verpressen oder Quetschen
- ❒ 940 Fügen durch Weiten oder Engen (Rohreinwalzen, Einhalsen, Sicken)
- ❒ 950 Fügen durch Wickeln
- ❒ 960 Heften mit Drahtklammern (Tackern)
- ❒ 970 Nieten
- ❒ 980 Pressverbinden (Einpressen, Schrumpfen, Dehnen, Druckfügen)
- ❒ 990 Schrauben (Schraubverbinden)
- ❒ 1000 Verbindungselemente (Nieten, Hohlnieten, Zapfennieten, Stanznieten, Blindnietmuttern, Bolzen, Schrauben)

6 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für spezielle Anwendungen

- ❒ 1010 Brennerreinigung, automatische Brennerreinigungssysteme
- ❒ 1020 Einrichtungen zum Beschicken, Einlegen, Bestücken oder Fördern (z.B. Mutternzuführgeräte u.a.)
- ❒ 1030 Fertigungsanlagen und –straßen
- ❒ 1040 Orbitalschweißanlagen
- ❒ 1050 Paketschneiden
- ❒ 1060 Reparaturschweißen, -schneiden
- ❒ 1063 Schweißtrainer
- ❒ 1070 Unterwasser-Schneiden
- ❒ 1080 Unterwasser-Schweißen
- ❒ 1090 Schweißen, Löten und thermisches Schneiden sowie Beschichten im Luft- und Raumfahrzeugbau

7 Service und Dienstleistungen

- ❒ 1091 Vermietung von Schweißanlagen und Schweißausrüstung
- ❒ 1092 Vermietung von Schweißmanipulatoren

II Anlagen und Ausrüstung für die Wärmebehandlung und andere Fertigungsverfahren

1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für die Wärmebehandlung

- ❒ 1100 Diffusionsglühen
- ❒ 1110 Flammentspannen
- ❒ 1120 Flammrichten
- ❒ 1130 Flammwärmen
- ❒ 1140 Härten, Aushärten, Vergüten
- ❒ 1150 Induktionswärmen
- ❒ 1160 Normalisieren
- ❒ 1170 Ofenwärmen
- ❒ 1180 Spannungsarmglühen
- ❒ 1190 Weichglühen
- ❒ 1200 Widerstandswärmen

2 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für andere Fertigungsverfahren

- ❒ 1210 Biegen, Rohrbiegen
- ❒ 1220 Walzen, Stauchen, Ziehen
- ❒ 1230 Bohren
- ❒ 1240 Drehen, Fräsen, Hobeln
- ❒ 1250 Fugenformen und -vorbereiten (z. B. Anfasgeräte für Platten und Rohrenden)
- ❒ 1260 Gießen
- ❒ 1270 Oberflächenvor- und -nachbearbeiten, Oberflächenreinigen
- ❒ 1280 Polieren
- ❒ 1290 Richten (kalt)
- ❒ 1300 Sägen
- ❒ 1310 Sintern und heiß-isostatisches Pressen
- ❒ 1320 Schleifen
- ❒ 1330 Schneiden (z.B. Blechscheren), Stanzen, Nibbeln
- ❒ 1340 Schweißkonditionieren
- ❒ 1345 Mechanische Nachbehandlung
- ❒ 1350 Strahlen
- ❒ 1360 Vibrationsentspannen
- ❒ 1370 Pumpen

3 Werkstatt- und Arbeitsplatzausrüstungen, Sicherheitseinrichtungen

- ❒ 1380 Anschlagmittel und Hebezeuge (Kransysteme, -gabeln, -traversen, Schwenkkrane, Lasthebemagnete, Elektrokettenzüge)
- ❒ 1390 Arbeitstische (z.B. Schweiß- und Schneidtische)
- ❒ 1400 Einrichtungen zur Wärmeerzeugung und –rückgewinnung
- ❒ 1410 Lastwendegerät
- ❒ 1420 Lichtdurchlässige/lichtundurchlässige Abschirmungen
- ❒ 1430 Lötrauchfilter
- ❒ 1440 Maschinenschutztor
- ❒ 1450 Örtliche Schweißrauchabsaugeinrichtungen (stationär, mobil)
- ❒ 1460 Schalldämm-Materialien, Schallschutzgehäuse
- ❒ 1470 Schutzeinrichtungen für Industrieroboter (z.B. Türverriegelungen, Schaltplatten, bildgestützte Überwachungssysteme)
- ❒ 1480 Schweißer-Schutz-Kabinen
- ❒ 1490 Schweißer-Schutz-Vorhänge
- ❒ 1500 Schweißer-Schutz-Wände
- ❒ 1510 Schweißrauchabsauganlagen und –filter
- ❒ 1520 Sicherheitseinrichtungen gegen Brand und Explosion
- ❒ 1530 Sicherheitseinrichtungen gegen hochenergetische Strahlung (z. B. Röntgen-, Laserstrahlung)
- ❒ 1540 Stationäre Staubsauger für Industriebedarf
- ❒ 1550 Technische Lüftung (z. B. Be- und Entlüftungssysteme)
- ❒ 1560 Werkbänke, Werkstattschränke
- ❒ 1570 Werkstattstühle, Stehhilfen
- ❒ 1580 Werkstattwagen, Flaschenwagen
- ❒ 1590 Werkzeug

❒ 1600 Sonstige Schutz- und Sicherheitseinrichtungen (z. B. Hinweisschilder auf mögliche Gefahren, Feuerlöscher, Feuerlöschdecken)

4 Arbeits- und Gesundheitsschutz (persönliche Schutzausrüstung)

❒ 1610 Atemschutz (z.B. Filter-, Isoliergeräte)
❒ 1620 Erste-Hilfe-Ausrüstung, Medizin
❒ 1630 belüftete Schweißerschutzhelme
❒ 1640 Gehörschutz (Watte, Stöpsel, Kapselgehörschützer)
❒ 1650 Laserschutz
❒ 1660 Schutzkleidung (Helme, Schürzen, Anzüge, Schuhe, Handschuhe)
❒ 1670 Schweißerschutzschirme und -schilde, Augenschutzbrillen, Augenschutzfilter
❒ 1680 Sonstige Unfallschutzausrüstung

5 Allgemeines Zubehör

❒ 1690 Ausgleichsfederzüge (z.B. für Punktschweißzangen)
❒ 1700 Badsicherungen und Klebebänder (z. B. für das Einseitenschweißen)
❒ 1710 Brennerhalswechselsysteme
❒ 1720 Brenner- und Schweißkopfbewegungssysteme
❒ 1730 Dosiereinrichtungen (z.B. für Klebstoffe, Lote und Pulver)
❒ 1740 Drahtführungsspirale
❒ 1750 Drahtvorschubgeräte
❒ 1760 Dreh- und Drehkipptische, Hubtische
❒ 1770 Druckzylinder für das Press- und Widerstandspressschweißen
❒ 1780 Einrichtungen zum Speichern (Gurt, Palette, Magazin) von Werkstücken
❒ 1790 Elektroden für das Widerstandsschweißen
❒ 1800 Elektrodenwerkstoffe für das Widerstandsschweißen
❒ 1810 Elektroden für das WIG-Schweißen
❒ 1820 Elektrodenhalter
❒ 1830 Elektrodenschleifgeräte
❒ 1840 Gasanzünder
❒ 1850 Getriebe, Globoid-Getriebe
❒ 1860 Klemmen (Pol-, Erdungs-, Werkstückklemmen) und Polanzeiger
❒ 1870 Kühlvorrichtungen
❒ 1880 Magnetventile
❒ 1890 Wasser-, Öl-, Luftkühler
❒ 1900 Magnetische Schweißhilfen, magnetische Transportgeräte
❒ 1910 Montagesysteme, Vorrichtungen zum Zusammenbau und Positionieren (Spannvorrichtungen, Rollenböcke, Zentriervorrichtungen)
❒ 1920 Plasmaventile
❒ 1930 Punktschweißzangen
❒ 1940 Roboterhalterung
❒ 1950 Schlackenhämmer und –bürsten
❒ 1960 Schläuche, Schlauchkupplungen, Schlauchanschlüsse, Schlauchpakete
❒ 1970 Schlauchpressen
❒ 1980 Schweißaggregate mit Diesel- oder Benzinmotorantrieb
❒ 1990 Schweißdrahtspulen
❒ 2000 Schweißpulverzuführ- und rückgewinnungsanlagen
❒ 2010 Schweißspiegel
❒ 2020 Schweißstromleiter und –verbinder
❒ 2030 Sekundärkabel für das Widerstandspressschweißen
❒ 2040 Spanntechnik, Spannelemente
❒ 2050 Stahldrahtbürsten und Handbürsten für Schweißungen
❒ 2060 Trockenschränke (Elektroden und Pulver), -köcher und –öfen
❒ 2070 Werkstücktransportsysteme (Hub-Shuttle-Systeme, Rundschalttische)
❒ 2080 Werkzeugwechselsysteme
❒ 2090 Werkzeuge für die Schweißnahtvorbereitung: Entgrat- u. Kantenfräsmaschine
❒ 2100 Sonstiges Zubehör, Pumpen und andere Hilfsaggregate

6 Zubehör – Gasversorgung

❒ 2110 Gasquelle und Speicher inkl. Rohrleitungen und Armaturen (Tankanlagen, Trailer, Container, Flaschenbündel, -batterien, Einzelflasche)
❒ 2120 Zentrale Umschalt-, Druckregel- und Absicherungsanlagen, Gasmischanlagen und die Armaturen für die Verteilungsleitungen (Umschalt-, Druckregel- und Sicherheitseinrichtungen, Ventile, Gasfilter, Durchfluss- und Druckmesseinrichtungen)
❒ 2130 Entnahmestellen-Ausrüstung (Absperrventile, Druckregler, Gasmischer, Gebrauchsstellenvorlage, Entnahmestellenkonsolen)
❒ 2140 Einzelflaschenanlagen, (Flaschendruckminderer, Einzelflaschensicherung gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag)
❒ 2150 Sonderausrüstungen und allgemeines Zubehör (automatische Umschalteinrichtungen, Drucküberwachungsanlagen, Gasanalysegeräte, Leitungsaufkleber, Rohrschellen usw.)

7 Zusatzwerkstoffe zum Schweißen und Beschichten bestimmter Werkstoffe (unterteilt nach Werkstoffgruppen)

❒ 2160 Schweißzusätze für hochlegierte Stähle
❒ 2170 Schweißzusätze für hochlegierten Stahlguss
❒ 2180 Schweißzusätze für Kunststoffe
❒ 2190 Schweißzusätze für NE-Metalle und –Legierungen
❒ 2200 Schweißzusätze für unlegierte und niedriglegierte Stähle
❒ 2210 Schweißzusätze für unlegierten und niedriglegierten Stahlguß
❒ 2220 Schweißzusätze für verschleißfeste und korrosionsbeständige Auftragungen
❒ 2230 Schweißzusätze für Unterwasserschweißen
❒ 2240 Schweißzusätze für sonstige Werkstoffe

8 Zusatzwerkstoffe zum Schweißen, Schneiden und Beschichten (unterteilt nach der Form der Zusatzwerkstoffe)

❒ 2250 Drähte, Bänder und Platten für das UP- und ES-Schweißen
❒ 2260 Drähte und Bänder für das Mikroschweißen
❒ 2270 Drahtelektroden für das Metall-Schutzgasschweißen
❒ 2280 Fülldrähte, Füllbänder
❒ 2290 Rohrstabelektroden
❒ 2295 Metallpulver für Schweißen, Beschichten und additives Fertigen sowie Fülldraht- und Stabelektrodenfertigung
❒ 2300 Schweißpulver
❒ 2310 Schweißstäbe zum Gasschweißen
❒ 2320 Schweißstäbe zum WIG-Schweißen
❒ 2330 Stabelektroden für das Fugenhobeln und Thermische Schneiden
❒ 2340 Stabelektroden für das Schweißen und Schneiden unter Wasser
❒ 2350 Thermit-Schweißportionen
❒ 2360 Umhüllte Stabelektroden (für das Lichtbogenhandschweißen)
❒ 2370 Zusatzwerkstoffe zum Laserstrahlschweißen

9 Zusatzwerkstoffe zum Thermischen Spritzen (unterteilt nach ihrer Zusammensetzung)

❒ 2380 Karbid-Spritzpulver
❒ 2390 Keramische Spritzpulver (Metalloxide/ Metallnitride)
❒ 2400 Metallspritzpulver und –drähte
❒ 2410 Spritzpulver-Gemische
❒ 2420 Suspensionen
❒ 2430 Thermoplaste

10 Zusatzwerkstoffe zum Thermischen Spritzen (unterteilt nach Verfahren und Art des Spritzzusatzes)

❒ 2440 Zusatzwerkstoffe zum Flammspritzen (Drähte, Stäbe, Pulver)
❒ 2450 Zusatzwerkstoffe zum Lichtbogenspritzen (Drähte)
❒ 2460 Zusatzwerkstoffe zum Plasmaspritzen (Pulver)
❒ 2470 Zusatzwerkstoffe zum Schmelzbadspritzen
❒ 2480 Zusatzwerkstoffe zum Hochgeschwindigkeitsflammspritzen (Pulver)
❒ 2490 Zusatzwerkstoffe zum Kaltgasspritzen (Pulver)
❒ 2500 Zusatzwerkstoffe zum Suspensionsspritzen (Suspensionen)

11 Weichlote (unterteilt nach ihrer Zusammensetzung)

❒ 2510 Blei-Zinn-Weichlote
❒ 2520 Weichlote für Aluminium
❒ 2530 Zinn-Blei-Weichlote (Lötzinn) ohne und mit Cu-, Ag-, P-Zusätzen
❒ 2540 Bleifreie Weichlote
❒ 2550 Sonstige Weichlote

12 Hartlote (unterteilt nach ihrer Zusammensetzung)

❒ 2560 Aluminium-Hartlote
❒ 2570 Goldhaltige Hartlote
❒ 2580 Kupfer/Messing-Hartlote
❒ 2590 Nickelbasis-Hartlote
❒ 2600 Palladiumhaltige Hartlote
❒ 2610 Phosphorhaltige Hartlote
❒ 2620 Platinhaltige Hartlote
❒ 2630 Silber-Hartlote
❒ 2640 Sonderhartlote (Kobalt-, Titan-, Zirkonbasis)
❒ 2650 Sonstige Hartlote

13 Lotformen

❒ 2660 flussmittelgefüllte Stäbe
❒ 2670 flussmittelumhüllte Stäbe
❒ 2680 Lotdraht, -stäbe und –bänder
❒ 2690 Lotformteile und Lotfolien
❒ 2700 Lotpasten
❒ 2710 Lotplattierte Bleche
❒ 2720 Lotpulver
❒ 2730 verdrillte Lote

III Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Trennen und Abtragen

1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Trennen und Abtragen

❒ 2740 Autogenes Brennschneiden
❒ 2750 Brennbohren
❒ 2760 Brennflämmen
❒ 2770 Brennfugen
❒ 2780 Elektroerosives und chemisches Werkstückbearbeiten
❒ 2790 Flammstrahlen
❒ 2800 Kohlelichtbogenschneiden
❒ 2810 Laser- und Elektronenstrahlschneiden und -bohren
❒ 2820 Lichtbogendruckluftfugen
❒ 2830 Lichtbogen-Sauerstoffschneiden
❒ 2840 Metall-, Mineralpulverbrenn- und Schmelzschneiden
❒ 2850 Plasmafugen
❒ 2860 Plasmaschmelzschneiden
❒ 2870 Wasserstrahlschneiden, Wasser-Abrasivstrahlschneiden

2 *Produktionsanlagen für Verbrauchs- und Hilfsstoffe*

- ❒ 2880 Acetylenentwickler- und Abfüllanlagen
- ❒ 2890 Fördermittel für Zusatz- und Verbrauchsstoffe
- ❒ 2900 Gasherstellungs- und Gasverflüssigungsanlagen

3 *Produktionsanlagen für Zusatzwerkstoffe*

- ❒ 2910 Produktionsanlagen für Lote, Lotdraht, Lotfolien und/oder Lotformteile
- ❒ 2920 Produktionsanlagen für Schweißdrähte
- ❒ 2930 Produktionsanlagen für umhüllte Stabelektroden und Fülldrahtelektroden
- ❒ 2940 Produktionsanlagen für Schweißpulver

IV Unterstützende Systeme für die Automatisierung

1 *Allgemeine Fertigungsanlagen, Systeme für die rechnergestützte Fertigung, Datenverarbeitung, Regelungs- und Steuerungstechnik*

- ❒ 2950 CAD-, CAM-, CAQ-, CIM- und CAP-Systeme
- ❒ 2960 Erfassen, Kontrollieren und Verarbeiten von Prozess- und Fertigungsparameter
- ❒ 2970 Industrieanlagen
- ❒ 2980 Kamerasysteme zur Überwachung von Verfahrens- und Fertigungsprozessen
- ❒ 2990 Nahtführungs- und Schweißkopfführungssysteme
- ❒ 3000 Optiken für das Laserstrahlschweißen und/oder –schneiden
- ❒ 3010 Programme (Software)
- ❒ 3020 Rechner und sonstige Hardware (Minirechner, Mikrorechner und PC, Großrechner, Prozessrechner, Drucker, Plotter, Prozessoren usw.)
- ❒ 3030 Serienfertigung, flexible Fertigungsanlagen und Schweißstraßen
- ❒ 3040 Steuerungs- und Regelungstechnik (Druckschalter, Magnet- und Plasmaventile u.a.)

2 *Klebstoffe*

- ❒ 3050 Epoxidharze (1K, 2K)
- ❒ 3060 Polyurethane (1K, 2K)
- ❒ 3070 Reaktive Schmelzklebstoffe
- ❒ 3080 Cyanacrylate
- ❒ 3090 Anaerob härtende Klebstoffe
- ❒ 3100 Strahlenhärtende Klebstoffe
- ❒ 3110 Silanvernetzende Polymerklebstoffe
- ❒ 3120 Phenol-Formaldehydharz-Klebstoffe
- ❒ 3130 Haftklebstoffe
- ❒ 3140 Acrylate
- ❒ 3150 Silikone
- ❒ 3160 MS-Polymere
- ❒ 3170 Strukturelle Klebebände

3 *Klebstoffapplikation*

- ❒ 3180 Kartuschen
- ❒ 3190 Auftragssysteme
- ❒ 3200 Automatisierung
- ❒ 3210 Überwachungsanlagen Klebstoffauftrag
- ❒ 3220 Dosiereinrichtungen
- ❒ 3230 Förderpumpen
- ❒ 3240 Mischer (dynamisch, statisch)

4 *Oberflächenbehandlung*

- ❒ 3250 Lösungsmittelhaltige Systeme
- ❒ 3260 Mechanische Verfahren (Schleifen, Strahlen)
- ❒ 3270 Wasserbasierte Systeme (neutral, sauber, basisch)
- ❒ 3280 Nasschemische Verfahren (Beizen, Phosphatieren, Anochisieren, Sonstige)
- ❒ 3290 Trockenchemische Verfahren (Silicoater, Niederdruckplasma, Atmosphärendruckplasma, Sonstige)
- ❒ 3300 Primer/Haftvermittler

5 *Beratung*

- ❒ 3310 Klebstoffauswahl
- ❒ 3320 Klebgerechte Konstruktion
- ❒ 3330 Charakterisierung von Klebstoffen
- ❒ 3340 Qualitätsmanagement
- ❒ 3350 Auditierung von Prozessen
- ❒ 3360 Auditierung von Betrieben
- ❒ 3370 Anlagenbau (Plasmaanlagen)
- ❒ 3380 Lacktechnik
- ❒ 3390 Faserverbundtechnologie
- ❒ 3400 Klebstoffapplikation
- ❒ 3410 Integration in die Fertigung (Fertigungsplanung)
- ❒ 3420 Arbeits- und Umweltschutz
- ❒ 3430 Oberflächenanalytik
- ❒ 3440 Klebstoffentwicklung
- ❒ 3450 Elektrochemie/Korrosion
- ❒ 3460 Werkstoff- und Bauteilprüfung
- ❒ 3470 Simulation und Berechnung von Klebverbindungen

6 *Forschung und Entwicklung*

- ❒ 3480 Klebstoffauswahl
- ❒ 3490 Klebgerechte Konstruktion
- ❒ 3500 Charakterisierung von Klebstoffen
- ❒ 3510 Anlagenbau (Plasmaanlagen)
- ❒ 3520 Lacktechnik
- ❒ 3530 Faserverbundtechnologik
- ❒ 3540 Klebstoffapplikation
- ❒ 3550 Integration in die Fertigung (Fertigungsplanung)
- ❒ 3560 Oberflächenanalytik
- ❒ 3570 Molekulare Modellierung
- ❒ 3580 Klebstoffentwicklung
- ❒ 3590 Elektrochemie/Korrosion
- ❒ 3600 Werkstoff- und Bauteilprüfung
- ❒ 3610 Simulation und Berechnung von Klebverbindungen

7 *Aus- und Weiterbildung*

- ❒ 3620 DVS - EWF - Klebpraktiker
- ❒ 3630 DVS - EWF - Klebfachkraft
- ❒ 3640 DVS - EWF - Klebfachingenieur
- ❒ 3650 Faserverbundpraktiker

8 *Sonstige*

- ❒ 3660 Fachverlag
- ❒ 3670 Technologiebroker
- ❒ 3680 Anerkannte Stelle EBA

9 *Gase*

- ❒ 3690 Brenngas (Acetylen/Butan/Erdgas/Methan/Propan/Stadtgas)
- ❒ 3700 Aktivgas
- ❒ 3710 Dotier- und Prüfgas
- ❒ 3720 Druckluft
- ❒ 3730 Flüssiggas
- ❒ 3740 Formiergas
- ❒ 3750 Inertgas (Argon, Neon, Helium)
- ❒ 3760 Kohlendioxid
- ❒ 3761 Laserbetriebsgas
- ❒ 3762 Laserstrahlprozessgas
- ❒ 3770 Mischgas
- ❒ 3780 Sauerstoff
- ❒ 3790 Stickstoff
- ❒ 3800 Wasserstoff

10 *Andere Verbrauchs- und Hilfsstoffe*

- ❒ 3810 Asbestersatz
- ❒ 3820 Badsicherung
- ❒ 3830 Beizpaste
- ❒ 3840 Calciumcarbid
- ❒ 3850 Dichtheitsprüfmittel
- ❒ 3860 Düsenschutzpaste
- ❒ 3870 Elektropolierchemikalien
- ❒ 3880 Farben und Lacke
- ❒ 3890 Flussmittel zum Löten
- ❒ 3900 Hilfsstoffe zum Gießpress- und Gießschmelzschweißen
- ❒ 3910 Hitzeschutzmittel bei Schweißarbeiten
- ❒ 3920 Imprägniermittel
- ❒ 3930 Keramikformkörper
- ❒ 3940 Keramikpulver
- ❒ 3950 Lösemittel
- ❒ 3960 Lötstoppmittel
- ❒ 3970 Oberflächenreiniger
- ❒ 3980 Passivierungsmittel
- ❒ 3990 Reinigungsmittel
- ❒ 4000 Rohstoffe für die Stabelektrodenumhüllung
- ❒ 4010 Rostschutzmittel
- ❒ 4020 Sauerstoff- und Pulverlanzen
- ❒ 4030 Signierfarben
- ❒ 4040 Sprengstoff
- ❒ 4050 Schmiermittel
- ❒ 4060 Schneidpulver für Beton, Gusseisen u. a. Werkstoffe
- ❒ 4070 Schweißerkreide
- ❒ 4080 Schweißgrundierung
- ❒ 4090 Schweißnahtreinigungsmittel
- ❒ 4100 Sprays, technische
- ❒ 4110 Strahlmittel
- ❒ 4120 Trenn-, Schrupp– und Schleifscheiben
- ❒
- ❒ 11 Messtechnik und Sensorik
- ❒ 4130 Chemische Analyse
- ❒ 4140 Dehnungs-, Weg- und Winkelmessung
- ❒ 4150 Durchflussmengen- und Strömungsgeschwindigkeitsmessung
- ❒ 4160 Rasterelektronenmikroskope
- ❒ 4170 Ferritgehaltmessgeräte
- ❒ 4180 Fotografie und Kinematografie
- ❒ 4190 Geschwindigkeits- und Drehzahlmessung
- ❒ 4200 Hand- und andere Messgeräte für das Lichtbogenschweißen (Strom, Spannung, Drahtgeschwindigkeit, Gasgeschwindigkeit, Schweißgeschwindigkeit, Streckenenergie)
- ❒ 4210 Holografie
- ❒ 4220 Kalibrierung und Eichung
- ❒ 4230 Kapazitäts- und Induktivitätsmessung
- ❒ 4240 Kraftmesssysteme
- ❒ 4250 Lehren, Schweißnahtlehren
- ❒ 4260 Leistungsmessung
- ❒ 4270 Masse-, Dichte-, Kraft-, Drehmoment- und Druckmessung
- ❒ 4280 Messgeräte für Gase, Rauch, Stäube
- ❒ 4290 Messgeräte für Schall/Geräusch
- ❒ 4300 Messgeräte für Strahlung
- ❒ 4310 Messgeräte für das Widerstandsschweißen (Impulse, Perioden, Strom, Spannung), Rogowski-Gürte
- ❒ 4320 Mess- und Überwachungsgeräte für die Elektroden-Eindringtiefe beim Widerstandsschweißen
- ❒ 4330 Mikroskopie
- ❒ 4340 Oberflächengüte (Schnittflächengüte)
- ❒ 4350 Probenvorbereitungsanlagen
- ❒ 4360 Rauheitsmessung von Oberflächen/Rautiefen
- ❒ 4370 Schichtdicken-, Wanddicken- und Risstiefemessung
- ❒ 4380 Sensortechnik
- ❒ 4390 Sonstige Messtechnik und Messgeräte
- ❒ 4400 Spannungsoptik
- ❒ 4410 Strom- und Spannungsmessung
- ❒ 4420 Temperaturmessung (optisch, elektrisch, chemisch, mechanisch)
- ❒ 4430 Thermografie
- ❒ 4440 Überwachungsgeräte für das Lichtbogenschweißen
- ❒ 4450 Überwachungsgeräte für das Widerstandsschweißen
- ❒ 4460 Wasserstoffbestimmung
- ❒ 4470 Widerstands- und Isolationsmessung
- ❒ 4480 Zeit-, Ereigniszahl-, Frequenzmessung

12 *Prüftechnik – Zerstörungsfreie Prüfung*

- ❒ 4490 Akustische Messgeräte
- ❒ 4500 Akustische Mikroskopie
- ❒ 4510 Analysen-Geräte
- ❒ 4520 Atomabsorptionsspektrometer
- ❒ 4530 Auger-Sonden
- ❒ 4540 Automatisierung und Rechnerunterstützung für die zerstörungsfreie Prüfung
- ❒ 4550 Automatische Testsysteme
- ❒ 4560 Automatisierung in der Mess- und Prüftechnik

- ❒ 4561 Begutachten und Prüfen von Produkten, Fügeverfahren und Fertigungsabläufen
- ❒ 4562 Beratung und Planung zur Fertigung, zum Werkstoff-, Energie- und Verfahrenseinsatz, Technologietransfer
- ❒ 4570 Betatron- und Linearbeschleuniger
- ❒ 4580 Bildverarbeitungsanlagen
- ❒ 4590 Bildverstärker
- ❒ 4600 CAQ
- ❒ 4610 CCD-Kameras
- ❒ 4620 CIM
- ❒ 4630 Computer-Tomographie
- ❒ 4640 Dehnungs- und Spannungsbestimmungen
- ❒ 4650 Dehnungsmessgeräte
- ❒ 4660 Densitometer Dichtheitsprüfanlagen u. –geräte
- ❒ 4670 Dichtheitsprüfung
- ❒ 4680 Dickenmessgeräte
- ❒ 4690 Dosis- und Dosisleistungsmessgeräte
- ❒ 4700 Dunkelkammereinrichtungen
- ❒ 4710 Durchstrahlungsprüfung
- ❒ 4720 Echtzeit-Radiographie-Systeme
- ❒ 4730 Endoskope
- ❒ 4740 Eigenspannungs-Messgeräte
- ❒ 4750 Eindring-Prüfanlagen
- ❒ 4760 Elektrische Prüfung
- ❒ 4770 Elektrodynamische Prüfung
- ❒ 4780 Rasterelektronenmikroskopie
- ❒ 4790 Elektronische Messgeräte
- ❒ 4800 Entmagnetisierungsanlagen
- ❒ 4810 Farbeindring-Prüfmittel
- ❒ 4820 Farbeindringprüfung
- ❒ 4830 Farbmessgeräte
- ❒ 4840 Feldstärkenmessgeräte
- ❒ 4850 Fertigungs-Messtechnik
- ❒ 4860 Fertigungsüberwachung
- ❒ 4870 Formgestalt-Messgeräte
- ❒ 4880 Fotografische Geräte
- ❒ 4890 Füllstandsmessgeräte
- ❒ 4900 Gefüge-Prüfung
- ❒ 4905 Gestaltung und Berechnung von Schweißkonstruktionen, Schweißpläne u.ä.
- ❒ 4910 Gammagraphie-Geräte
- ❒ 4920 Härteprüfung
- ❒ 4930 ICP-Spektrometer
- ❒ 4940 Informationssysteme
- ❒ 4950 Infrarot-Messtechnik
- ❒ 4960 Infrarotthermographie
- ❒ 4970 Kalibrierung
- ❒ 4980 Kenngrößenbestimmung
- ❒ 4990 Kernspinresonanz
- ❒ 5000 Korrosionsprüfung
- ❒ 5010 Laborqualitätssicherung
- ❒ 5020 Längenmess- und Prüfgeräte
- ❒ 5030 Laminografie
- ❒ 5040 Laserstrahlprüfung
- ❒ 5050 Lasertechnik
- ❒ 5060 Lecksuche
- ❒ 5070 Lichtmessgeräte
- ❒ 5080 Lichtmikroskopie
- ❒ 5090 Magnetpulver
- ❒ 5100 Magnetpulver-Prüfgeräte und Anlagen
- ❒ 5110 Magnetische Prüfung
- ❒ 5120 Manipulatoren
- ❒ 5130 Markiersysteme
- ❒ 5140 Mathematik, Statistik, Rechner
- ❒ 5150 Messdatenerfassung
- ❒ 5160 Messsysteme
- ❒ 5170 Metallografie
- ❒ 5180 Metallografische Prüfungen
- ❒ 5190 Mikrofokus-Röntgenanlagen
- ❒ 5200 Mobilspektrometer
- ❒ 5210 Neutronenstrahlprüfung
- ❒ 5220 Oberflächenprüfgeräte
- ❒ 5230 Optische Prüfung
- ❒ 5240 Penetrieranlagen, -mittel
- ❒ 5250 Physikalische Prüfungen
- ❒ 5260 Prüfdokumentation
- ❒ 5270 Prüfmaschinen
- ❒ 5280 Prüfmittel für Magnetpulverprüfung
- ❒ 5290 Prüfmittelüberwachung
- ❒ 5300 Prüfung von Schweißverbindungen
- ❒ 5310 Qualitätskontrolle
- ❒ 5320 Qualitätsplanung
- ❒ 5330 Qualitätssicherung bei der Prozessüberwachung
- ❒ 5340 Qualitätssicherung bei der Reparatur/Instandhaltung
- ❒ 5350 Qualitätssicherung in der Serienfertigung
- ❒ 5360 Radioaktive Stoffe
- ❒ 5370 Radiographie
- ❒ 5380 Röntgenfilm
- ❒ 5390 Röntgenapparate
- ❒ 5400 Röntgendiffraktometer
- ❒ 5410 Röntgenfilm-Betrachtungsgeräte
- ❒ 5420 Röntgenfluoreszenzanalyse
- ❒ 5430 Röntgenröhren
- ❒ 5440 Röntgenwagen
- ❒ 5450 Röntgenzubehör
- ❒ 5460 Scanner
- ❒ 5470 Schadensanalyse
- ❒ 5480 Schallemissionsanalyse
- ❒ 5490 Schallemissionsgeräte
- ❒ 5500 Schichtdickenmessgeräte
- ❒ 5505 Schweißaufsicht-, Bau-, Betriebs- und Fertigungsüberwachung
- ❒ 5510 Schweißnahtprüfung
- ❒ 5520 Schwingungsmessung
- ❒ 5530 Sicherheitstechnik
- ❒ 5540 Sichtprüfung
- ❒ 5550 Signal- und Bildverarbeitung
- ❒ 5560 Simulation
- ❒ 5570 Software-Pakete
- ❒ 5580 Sonstige zerstörungsfreie Prüfverfahren
- ❒ 5590 Spektralanalyse
- ❒ 5600 Spektral-Analyse-Geräte
- ❒ 5610 Spektralphotometer
- ❒ 5620 Spektrometer
- ❒ 5630 Strahlenmessgeräte
- ❒ 5640 Strahlenschutz-Messgeräte, Bauteile und Stoffe
- ❒ 5650 Steuersysteme
- ❒ 5660 Streuflussprüfgeräte
- ❒ 5670 Temperaturmessgeräte
- ❒ 5680 Thermische Analyse
- ❒ 5690 Thermische Prüfung
- ❒ 5700 Thermografie-Anlagen
- ❒ 5710 Ultraschall-Applikationen
- ❒ 5720 Ultraschall-Prüfgeräte und Anlagen
- ❒ 5730 Ultraschallprüfung
- ❒ 5740 Ultraschall-Reinigungs-Anlagen
- ❒ 5750 Ultraschall-Wandler
- ❒ 5755 UV-Leuchten
- ❒ 5760 Verschleißprüfungen/Erosionsprüfungen
- ❒ 5770 Verwechslungsprüfung
- ❒ 5780 Vibrationsanalyse
- ❒ 5790 Videoanlagen u. Kameras
- ❒ 5800 Wärmeleitfähigkeitsmessgeräte
- ❒ 5810 Werkstoffprüfung
- ❒ 5820 Wirbelstromprüfung
- ❒ 5830 Wirbelstromprüfgeräte und Anlagen
- ❒ 5840 Zerstörungsfreie Prüfung
- ❒ 5850 Zubehör für Prüfeinrichtungen

13 Prüftechnik – Zerstörende Prüfung

- ❒ 5860 Dynamische Bruchprüfung (Battelle-, Drop-Weight-, Double-Torsion-, Explosion-Bulge-, Esso-Kerbschlagbiege-, Kerbschlagzug-, Niblink- und Robertson-Versuch)
- ❒ 5870 Härteprüfung
- ❒ 5880 Hilfsmittel, Automatisierung und Rechnerunterstützung für die zerstörende Prüfung
- ❒ 5890 Kic-Versuch, Rissöffnungsversuch (COD-Versuch)
- ❒ 5900 Schweißeignungsprüfung (Kaltriss- und Heißrissprüfung u. a.)
- ❒ 5910 Sonstige und mechanisch-technologische Prüfungen
- ❒ 5920 Statische Bruchprüfung (Aufschweißbiege-, Berst-, Deep-, Notch-, Falt-, Kerbbiege-, Kerbzug-, Wide-Plate-Versuch)
- ❒ 5930 Universalprüfeinrichtungen
- ❒ 5940 Zeitstands- und Dauerfestigkeitsprüfung, Schwingprüfanlagen
- ❒ 5950 Zug-, Druck-, Torsions- und Biegeprüfung

14 Prüftechnik – Werkstoffprüfung

- ❒ 5960 Betriebsüberwachung, Fertigungsüberwachung
- ❒ 5970 Kenngrößenbestimmung
- ❒ 5980 Qualitäts- und Fehlerprüfung
- ❒ 5990 Umweltschutzprüfungen
- ❒ 6000 zu prüfende Eigenschaften
- ❒ 6010 zu prüfende Werkstoffe
- ❒ 6020 zu prüfende Bauteile (Anwendungsbereiche)

15 Prüftechnik – Prüfverfahren/ Prüfeinrichtungen

- ❒ 6030 Bauteilprüfung/Konstruktionsprüfung
- ❒ 6040 Bruchmechanische Kennwerte
- ❒ 6050 Chemische Prüfungen
- ❒ 6060 Festigkeit, Zähigkeit
- ❒ 6070 Gefügeuntersuchungen
- ❒ 6080 Hilfsmittel für Metallografie (Ätzmittel, Polirmittel, Einbettmassen)
- ❒ 6090 Mechanische Prüfverfahren
- ❒ 6100 physikalische Prüfungen
- ❒ 6110 Schweißeignungsprüfungen
- ❒ 6120 Technologische Prüfverfahren
- ❒ 6125 Prüftische

16 Qualitätssicherung (nach Masing „Handbuch der QS“)

- ❒ 6130 A+F im QM
- ❒ 6140 Bilatrometrie
- ❒ 6150 Ergonomie der Arbeitsplätze
- ❒ 6160 Gebrauchsanweisungen
- ❒ 6170 Mathematik, Statistik, Rechner
- ❒ 6180 Messtechnik
- ❒ 6190 Organisation zur QS, Versicherungen
- ❒ 6200 Qualitätsplanung, Bewertung
- ❒ 6210 Qualitätssicherung bei der Verpackung, Lagerung und Transport
- ❒ 6220 Qualitätssicherung in Klein- und Mittelbetrieben, im Handwerk
- ❒ 6230 Qualitätssicherung von Software

17 Sonstiges

- ❒ 6240 Aus- und Weiterbildung
- ❒ 6250 Beratungsunternehmen
- ❒ 6260 Datenverarbeitung
- ❒ 6270 Dienstleistungsunternehmen
- ❒ 6280 Fachzeitschriften/Fachbücher
- ❒ 6290 Forschungsinstitute
- ❒ 6300 Informationssysteme
- ❒ 6310 Kalkulationssysteme
- ❒ 6320 Verbände und Organisationen
- ❒ 6330 Zertifizierung

V Auftragsarbeiten und Dienstleistungen für das Fügen, Trennen und Beschichten

2 Auftragsausführungen – Verarbeiten bestimmter Werkstoffe

- ❒ 7030 Aluminium
- ❒ 7040 Automatenstähle
- ❒ 7050 Beschichtete und plattierte Werkstoffe
- ❒ 7060 Beton
- ❒ 7070 Betonstähle
- ❒ 7080 Blei, Wismut, Kobalt, Cadmium
- ❒ 7090 Cermets
- ❒ 7100 Chrom
- ❒ 7110 Dualphasen-Stähle, Duplex-Stähle
- ❒ 7120 Duroplaste
- ❒ 7130 Elastomere
- ❒ 7140 Faserverstärkte Werkstoffe, Verbundwerkstoffe
- ❒ 7150 Feinkornbaustähle
- ❒ 7160 Feuerfestwerkstoffe
- ❒ 7170 Glas
- ❒ 7180 Gusseisen
- ❒ 7190 hochlegierte Stähle
- ❒ 7200 Hochtemperaturwerkstoffe
- ❒ 7210 Keramik, Gläser
- ❒ 7220 Kohlenstoff
- ❒ 7230 Kupfer
- ❒ 7240 Laminate
- ❒ 7250 Leder
- ❒ 7260 Magnesium
- ❒ 7270 Messing

- ❒ 7280 Nickel
- ❒ 7290 Niedriglegierte Stähle
- ❒ 7300 Niob, Mangan
- ❒ 7310 Pappe, Papier
- ❒ 7320 Platin, Gold, Silber
- ❒ 7330 Pressmasse (Polymere)
- ❒ 7340 Rohrstähle
- ❒ 7350 Schienenstähle
- ❒ 7360 Schiffbaustähle
- ❒ 7370 Sinterwerkstoffe
- ❒ 7380 Stahlguss
- ❒ 7390 Superharte Werkstoffe, Superlegierungen (isostatisches Heißpressen)
- ❒ 7400 Thermoplaste
- ❒ 7410 Titan
- ❒ 7420 Unlegierte Stähle
- ❒ 7430 Werkzeugstähle
- ❒ 7440 Wetterfeste Stähle
- ❒ 7450 Wolfram, Tantal, Molybdän
- ❒ 7460 Zinn, Zink
- ❒ 7470 Zirkon, Vanadium, Beryllium
- ❒ 7480 Neue Werkstoffe (hochfeste, Leichtbau-, superharte, Nano-, lichtleitende, elektrische, magnetische Werkstoffe, Implantatwerkstoffe u.a.)

3 Auftragsausführungen – Verarbeitung bestimmter Halbzeuge

- ❒ 7490 Band- und Breitband
- ❒ 7500 Bewehrungsstahl und –matten
- ❒ 7510 Bleche, Platten, Buckelbleche, Lochbleche
- ❒ 7520 Drähte
- ❒ 7530 Federn
- ❒ 7540 Folien, dünne Bänder
- ❒ 7550 Gussstücke
- ❒ 7560 Kunststofffolien, -bänder, -platten
- ❒ 7570 Kunststoffrohre, -flansche und andere Kunststoffhalbzeuge
- ❒ 7580 Kunststoffschläuche
- ❒ 7590 Kunststoffprodukte
- ❒ 7600 Kupferrohre
- ❒ 7610 Messingrohre
- ❒ 7620 Profile (Träger)
- ❒ 7630 Rohre und Flansche
- ❒ 7640 Ronden
- ❒ 7650 Schienen
- ❒ 7660 Schläuche (Metall)
- ❒ 7670 Schmiedestücke
- ❒ 7680 Sinterformteile
- ❒ 7690 Strangpresserzeugnisse

4 Auftragsausführungen bestimmter Füge- oder anderer Fertigungsverfahren

- ❒ 7700 Abbrennstumpfschweißen
- ❒ 7710 Auftragschweißen
- ❒ 7720 Beizen, Sandstrahlen, Polieren, Entgraten und/oder Schleifen
- ❒ 7730 Bolzenschweißen
- ❒ 7740 Flammstrahlen
- ❒ 7750 Brennzuschnitte
- ❒ 7760 Elektroerosive, elektrochemische oder chemische Werkstückbearbeitung
- ❒ 7770 Elektronenstrahl-/Laserstrahlschweißen
- ❒ 7780 Elektroschlackeschweißen
- ❒ 7790 Gaspressschweißen
- ❒ 7800 Gasschweißen
- ❒ 7805 Hochtemperaturlöten im Vakuum
- ❒ 7810 Kleben von Kunststoffen
- ❒ 7820 Kleben von Metallen
- ❒ 7830 Kunststoffschweißen
- ❒ 7840 Kunststoffspritzen
- ❒ 7850 Laserstrahlschweißen und/oder –schneiden
- ❒ 7860 Lichtbogenhandschweißen
- ❒ 7870 Löten
- ❒ 7880 Metallisieren, Tauchbeschichten und/oder Eloxieren
- ❒ 7890 Metallspritzen
- ❒ 7900 Oxidkeramikspritzen
- ❒ 7910 Prozesssimulation
- ❒ 7920 Punkt- und/oder Buckelschweißen
- ❒ 7930 Reibschweißen
- ❒ 7940 Roboterschweißen WIG/MIG/MAG
- ❒ 7950 Rollennahtschweißen
- ❒ 7960 Rührreibschweißen
- ❒ 7970 Schutzgasschweißen
- ❒ 7980 Schweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen
- ❒ 7990 Schweißsimulation
- ❒ 8000 Struktursimulation
- ❒ 8010 thermisches Schneiden
- ❒ 8020 Ultraschallschweißen
- ❒ 8030 Unterschiene-, Elektrogasschweißen und/oder UP-Schweißen
- ❒ 8040 Verschrotten
- ❒ 8050 Vibrationsentspannen
- ❒ 8060 Wärmebehandlung und/oder Vergüten
- ❒ 8070 Wartung, Instandhaltung, Reparatur
- ❒ 8080 Werkstoffsimulation
- ❒ 8085 Edelmetallhaltige Abfälle

5 Aus- und Weiterbildung, Zertifizierung, Forschung, Informationsvermittlung, Fachliteratur und Regelwerke

- ❒ 8090 Akkreditierungs- und Zertifizierungsorganisationen
- ❒ 8100 Abnahme-, Zulassungs-, Prüfungs- und Überwachungsoganisationen
- ❒ 8110 Aus- und Weiterbildung und Prüfung von Fachpersonal
- ❒ 8120 Fachbehörden, Kammern, Berufsgenossenschaften
- ❒ 8130 Fachverlage, Bibliotheken (Literatur, Regelwerke, Lehrfilme, Software, CD-ROM- und Diskettendienste, audiovisuelle Medien)
- ❒ 8140 Fügetechnische Forschung und Lehre
- ❒ 8150 Gutachter, Sachverständige
- ❒ 8160 Informationsvermittlung (Literatur- und Faktendatenbankenrecherchen, Expertensysteme, Expertennachweis, Literaturgutachten, Stand-der-Technik- und Trendanalysen)
- ❒ 8170 Regelwerke, Normung, Patente (auch Organisationen)
- ❒ 8180 Technisch-wissenschaftliche Vereine, Industrieverbände

VI Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Spritzen

1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Spritzen

- ❒ 6340 Flammspritzen mit Draht oder Stab
- ❒ 6350 Flammspritzen mit Pulver
- ❒ 6360 Kunststoff-Flammspritzen
- ❒ 6370 Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF)
- ❒ 6380 Detonationsspritzen
- ❒ 6390 Plasmaspritzen
- ❒ 6400 Suspensionsspritzen
- ❒ 6410 Laserspritzen
- ❒ 6420 Lichtbogenspritzen
- ❒ 6430 Kaltgasspritzen
- ❒ 6440 Plasma-Pulver-Auftragsschweißen (PTA)
- ❒ 6450 Druckluft- & Vacuumstrahlen (Vor- und Nachbearbeitung)
- ❒ 6460 Maskierungen & Klebebänder (Vor- und Nachbearbeitung)
- ❒ 6470 Strahlmittel (Vor- und Nachbearbeitung)
- ❒ 6480 Werkzeuge und Schleifmittel (Vor- und Nachbearbeitung)
- ❒ 6490 Ausrüstung zum Sandstrahlen (Vor- und Nachbearbeitung)
- ❒ 6500 Dichtmittel (Vor- und Nachbearbeitung)
- ❒ 6510 Abluft / Filtersysteme / Filter und weitere Ausrüstung
- ❒ 6520 Automatisierte Spritzsysteme
- ❒ 6530 Flusskontrolle
- ❒ 6540 Luftkompressoren
- ❒ 6550 Manipulatoren
- ❒ 6560 Naßabscheider
- ❒ 6570 Prüfausrüstung
- ❒ 6580 Pulverförderer
- ❒ 6590 Roboter
- ❒ 6600 Schallschutzkabinen
- ❒ 6610 Spritzkabinen
- ❒ 6620 Andere Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- ❒ 6630 Drähte (Zusatzwerkstoffe)
- ❒ 6640 Intermetallische Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- ❒ 6650 Karbidische Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- ❒ 6660 Keramische Pulver (Metalloxide/Metallnitride) (Zusatzwerkstoffe)
- ❒ 6670 Keramikstäbe (Zusatzwerkstoffe)
- ❒ 6680 Metallische Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- ❒ 6690 Selbstfließende Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- ❒ 6700 Spritzpulver-Gemische (Zusatzwerkstoffe)
- ❒ 6710 Suspensionen (Zusatzwerkstoffe)
- ❒ 6720 Thermoplaste (Zusatzwerkstoffe)
- ❒ 6730 Feinschleifen (Vor- und Nachbearbeitung)
- ❒ 6740 Schleifen (Vor- und Nachbearbeitung)
- ❒ 6750 Spanende Bearbeitung (Vor- und Nachbearbeitung)
- ❒ 6760 weiteres (Vor- und Nachbearbeitung)
- ❒ 6770 Aus- und Weiterbildung
- ❒ 6780 Marktforschung
- ❒ 6790 Prüfabschnitte
- ❒ 6800 Prüfdienstleistung / Ausrüstung / Betriebsstoffe
- ❒ 6810 Simuliertes Spritzen
- ❒ 6820 Atmosphärische Korrosion (Schichtsysteme)
- ❒ 6830 Einlaufschichten (Schichtsysteme)
- ❒ 6840 Elektronik (Schichtsysteme)
- ❒ 6850 Maßhaltigkeit (Schichtsysteme)
- ❒ 6860 Hochtemperaturkorrosion (Schichtsysteme)
- ❒ 6870 Sanierung (Schichtsysteme)
- ❒ 6880 Vakuumplasma (Schichtsysteme)
- ❒ 6890 Verschleißschutz (Schichtsysteme)
- ❒ 6900 Wärmeschutz (Schichtsysteme)
- ❒ 6910 Aluminieren
- ❒ 6920 Anodisieren
- ❒ 6930 CVD (Chemical Vapour Deposition)
- ❒ 6940 Eloxieren
- ❒ 6950 Emaillieren
- ❒ 6960 Farbbeschichten (Lackieren, Anstreichen, Tauchen)
- ❒ 6970 Flammgrundieren
- ❒ 6980 Kunststoffbeschichten
- ❒ 6990 Metallisieren
- ❒ 7000 PVD (Physical Vapour Deposition)
- ❒ 7010 Tauchbeschichten
- ❒ 7020 Verzinnen, Verzinken, Vernickeln, Verkupfern, Verchromen