

ABC der Fügetechnik – Internationaler Branchenführer

Geschäftspartner Marktüberblick Hersteller

Händler Dienstleister Deutsch Englisch

DER PRAKTIKER SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN 6 Hauptgruppen

830 Stichwörter WELDING AND CUTTING 46 Rubriken

www.abc-der-fuegetechnik.de



**Sie sind noch nicht gelistet?
Das ist günstiger als Sie denken!
Sprechen Sie mich gerne an.**



Ihre Ansprechpartnerin:

Vanessa Wollstein

☎ +49 211 1591-152

✉ vanessa.wollstein@dvs-media.info

Preisliste

Das ABC der Fügechnik - Internationaler Branchenführer

Veröffentlichung in:



Auflage:
6.000 Exemplare
Erscheinung:
in 6 von 11 Ausgaben
jährlich
Sprache: Deutsch



Auflage:
9.000 Exemplare
Erscheinung:
in 6 von 11 Ausgaben
jährlich
Sprache: Deutsch



Auflage:
8.000 Exemplare
Erscheinung:
4 x jährlich
Sprache: Englisch

Die Vorteile auf einen Blick:

- ✓ **Für jeden etwas dabei:** Der Branchenführer ist nach 13 thematisch unterteilten Hauptgruppen mit mehr als 500 relevanten Stichwörtern sortiert
- ✓ **Alles auf einen Blick:** Jeder Eintrag umfasst die vollständige Firmenanschrift inklusive E-Mail- und Internet-Adresse
- ✓ **Kosten sparen:** Wir bieten Ihnen attraktive Staffelpreise nach Anzahl der Stichwörtern
- ✓ **Ein Preis – drei Fachzeitschriften:** Sie bezahlen einmalig pro Jahr und sind Monat für Monat mit Ihrem Eintrag über das ganze Jahr in insgesamt 16 Ausgaben dabei
- ✓ **Länderübergreifende Kontakte:** Die Veröffentlichung in unseren deutsch- und englischsprachigen Zeitschriften ermöglicht Ihnen eine Kontaktaufnahme auch über Deutschlands Grenzen hinaus.
- ✓ **Zusätzlich und kostenfrei:** Der Eintrag im Internet unter www.abc-der-fuegetechnik.de mit einer Verlinkung zu Ihrer Homepage
- ✓ **Kostenlose Veröffentlichung Ihres Firmenlogos** im Internet unter www.abc-der-fuegetechnik.de. Senden Sie Ihr Logo (jpg-Datei) an folgende E-Mail-Adresse: vanessa.wollstein@dvs-media.info
- ✓ **Beginn der Einträge jeden Monat möglich.** (Abgabe-Termin: 15. des Vormonats)

Preise:

Anzahl der Stichwörter	Kosten pro Jahr/pro Stichwort in EUR*
1	145,00
2 – 5	128,00
6 – 10	113,00
ab 11	100,00

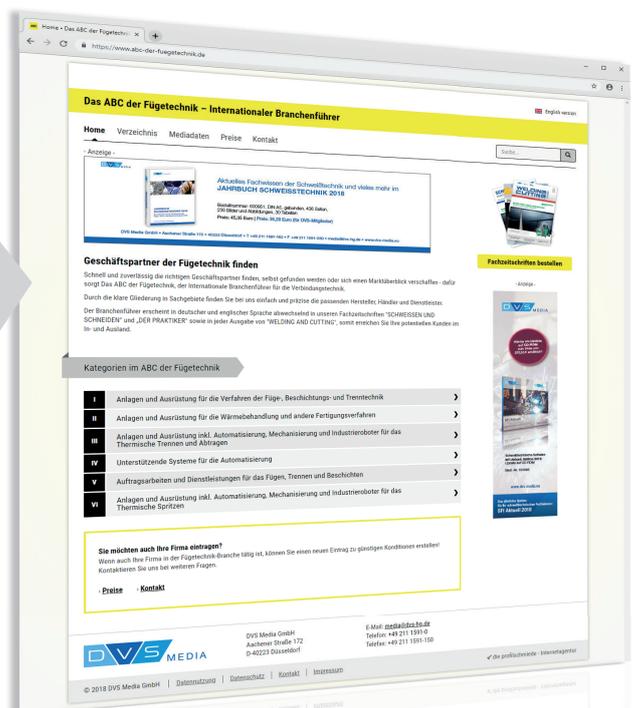
* Auf alle Preise wird die derzeitige MwSt. erhoben.

Jetzt mit verbesserter Internetpräsenz!
Ihr kompletter Firmeneintrag inklusive Logo und Verlinkung zu Ihrer Homepage erscheint auf www.abc-der-fuegetechnik.de und das komplett **ohne zusätzliche Kosten**.
Die neue Online-Präsenz verdoppelt die Reichweite Ihrer Werbemaßnahmen.

Ihre Ansprechpartnerin:
Vanessa Wollstein



DVS Media GmbH
Postfach 10 19 65, 40010 Düsseldorf
Tel.: +49 211 1591-152
Fax.: +49 211 1591-150
E-Mail: vanessa.wollstein@dvs-media.info
Internet: www.dvs-media.eu



I Anlagen und Ausrüstung für die Verfahren der Füge-, Beschichtungs- und Trenntechnik

1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Schweißen von Metall-, Keramik- und Verbundwerkstoffen

- 10 Abbrennstumpfschweißen
- 20 Bolzenschweißen
- 30 Buckelschweißen
- 40 Diffusionserschweißen
- 50 Elektrogasschweißen
- 60 Elektronenstrahlschweißen
- 70 Elektroschlackeschweißen
- 80 Engspaltschweißen
- 90 Falzdrahtschweißen
- 100 Fülldrahtschweißen
- 110 Gaspressschweißen
- 120 Gasschweißen
- 130 Gießschmelzschweißen
- 140 Induktives Widerstandspressschweißen
- 150 Kaltpressschweißen
- 160 Kammerschweißen
- 170 Kondensatorentladungsschweißen
- 180 Laserstrahlschweißen
- 190 Lichtbogenhandschweißen
- 200 Lichtbogenimpulsschweißen
- 210 Lichtstrahlschweißen
- 220 Linear- und Rotationsreißschweißen, Rührreißschweißen
- 230 Magnetimpulsschweißen
- 240 Mehrdrahtschweißen
- 250 MIG-/MAG-Schweißen
- 260 Mikroschweißen
- 270 Plasma/WIG-Schweißen
- 280 Plasmaschweißen
- 290 Pressstumpfschweißen
- 300 Rollenahtschweißen
- 310 Rolltransformatorschweißen
- 320 Rührreißschweißen
- 330 Sprengschweißen
- 340 Schleifkontaktschweißen
- 350 Schweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen
- 360 TANDEM-Schweißen
- 370 Ultraschallschweißen
- 380 Unterschieneschweißen
- 390 UP-Schweißen
- 400 Walzschweißen
- 410 Widerstandspunktschweißen
- 420 WIG-Schweißen

2 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Auftragschweißen und Plattieren

- 430 Additive Fertigung
- 440 Elektroschlackeauftragschweißen
- 450 Laserstrahlauftragschweißen
- 460 Plasmaauftragschweißen
- 470 Reibauftragschweißen
- 480 Spreng- und Walzplattieren
- 490 Schutzgasauftragschweißen
- 500 UP-Auftragschweißen

3 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Löten

- 510 Auftraglöten
- 520 Bügellöten
- 530 Elektronenstrahllöten
- 540 Entlöten
- 550 Flammlöten
- 570 Induktionslöten
- 580 Kolben-, Block- und Rollenlöten
- 590 Laserstrahllöten
- 600 Lichtbogenlöten
- 610 Lichtstrahllöten
- 620 Lötbad-, Wellen- und Schleplöten

- 630 Mikrolöten
- 640 Ofenlöten (Schutzgas, Vakuum)
- 650 Reiblöten
- 660 Salzbadlöten
- 670 Schwalllöten
- 680 Wellenlöten
- 690 Tauchlöten
- 700 Ultraschalllöten
- 710 Wärmgaslöten
- 720 Widerstandslöten
- 730 Wiederaufschmelzlöten

4 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Schweißen von Kunststoffen

- 740 Extrusionsschweißen
- 750 Heizelementschweißen
- 760 Hochfrequenzschweißen
- 770 Infrarotschweißen
- 780 Laserstrahlschweißen
- 790 Lichtstrahlschweißen
- 800 Reibschweißen
- 810 Rotationsreißschweißen
- 820 Ultraschallschweißen
- 830 Vibrationschweißen
- 840 Wärmgasschweißen

5 Anlagen, Ausrüstung und Verbindungselemente inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das kraft- und formschlüssige Fügen

- 850 Bördeln
- 860 Drahtflechten, -weben
- 870 Durchsetzfügen (Clinchen)
- 880 Einhängen, Einspreizen, Klammern, Verkeilen, Verspannen
- 890 Falzen
- 900 Fügen durch Fließpressen oder Ziehen
- 910 Fügen durch Umformen
- 920 Fügen durch Verlappen
- 930 Fügen durch Verpressen oder Quetschen
- 940 Fügen durch Weiten oder Engen (Rohreinwalzen, Einhalsen, Sicken)
- 950 Fügen durch Wickeln
- 960 Heften mit Drahtklammern (Tackern)
- 970 Nieten
- 980 Pressverbinden (Einpressen, Schrumpfen, Dehnen, Druckfügen)
- 990 Schrauben (Schraubverbinden)
- 1000 Verbindungselemente (Nieten, Hohlketten, Zapfnieten, Stanznieten, Blindnietmutter, Bolzen, Schrauben)

6 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für spezielle Anwendungen

- 1010 Brennerreinigung, automatische Brennerreinigungssysteme
- 1020 Einrichtungen zum Beschicken, Einlegen, Bestücken oder Fördern (z.B. Mutterzuführgeräte u.a.)
- 1030 Fertigungsanlagen und -straßen
- 1040 Orbitalschweißanlagen
- 1050 Paketschneiden
- 1060 Reparaturschweißen, -schneiden
- 1063 Schweißtrainer
- 1070 Unterwasser-Schneiden
- 1080 Unterwasser-Schweißen
- 1090 Schweißen, Löten und thermisches Schneiden sowie Beschichten im Luft- und Raumfahrzeugbau

7 Service und Dienstleistungen

- 1091 Vermietung von Schweißanlagen und Schweißausrüstung
- 1092 Vermietung von Schweißmanipulatoren

II Anlagen und Ausrüstung für die Wärmebehandlung und andere Fertigungsverfahren

1 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für die Wärmebehandlung

- 1100 Diffusionsglühen
- 1110 Flammentspannen
- 1120 Flammrichten
- 1130 Flammwärmen
- 1140 Härten, Aushärten, Vergüten
- 1150 Induktionswärmen
- 1160 Normalisieren
- 1170 Ofenwärmen
- 1180 Spannungsarmglühen
- 1190 Weichglühen
- 1200 Widerstandswärmen

2 Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für andere Fertigungsverfahren

- 1210 Biegen, Rohrbiegen
- 1220 Walzen, Stauchen, Ziehen
- 1230 Bohren
- 1240 Drehen, Fräsen, Hobeln
- 1250 Fugenformen und -vorbereiten (z. B. Anfasgeräte für Platten und Rohrenden)
- 1260 Gießen
- 1270 Oberflächenvor- und -nachbearbeiten, Oberflächenreinigen
- 1280 Polieren
- 1290 Richten (kalt)
- 1300 Sägen
- 1310 Sintern und heiß-isostatisches Pressen
- 1320 Schleifen
- 1330 Schneiden (z.B. Blechscheren), Stanzen, Nibbeln
- 1340 Schweißkonditionieren
- 1345 Mechanische Nachbehandlung
- 1350 Strahlen
- 1360 Vibrationsentspannen
- 1370 Pumpen

3 Werkstatt- und Arbeitsplatzausrüstungen, Sicherheitseinrichtungen

- 1380 Anschlagmittel und Hebezeuge (Kransysteme, -gabeln, -traversen, Schwenkkrane, Lasthebemagnete, Elektrokettenzüge)
- 1390 Arbeitstische (z.B. Schweiß- und Schneidische)
- 1400 Einrichtungen zur Wärmeerzeugung und -rückgewinnung
- 1410 Lastwendergerät
- 1420 Lichtdurchlässige/lichtundurchlässige Abschirmungen
- 1430 Lötrauchfilter
- 1440 Maschinenschutztor
- 1450 Örtliche Schweißrauchabsauganlagen (stationär, mobil)
- 1460 Schalldämm-Materialien, Schallschutzgehäuse
- 1470 Schutzvorrichtungen für Industrieroboter (z.B. Türverriegelungen, Schaltplatten, bildgestützte Überwachungssysteme)
- 1480 Schweißerschutz-Kabinen
- 1490 Schweißerschutz-Vorhänge
- 1500 Schweißerschutz-Wände
- 1510 Schweißrauchabsauganlagen und -filter
- 1520 Sicherheitseinrichtungen gegen Brand und Explosion
- 1530 Sicherheitseinrichtungen gegen hochenergetische Strahlung (z. B. Röntgen-, Laserstrahlung)
- 1540 Stationäre Staubsauger für Industriebedarf
- 1550 Technische Lüftung (z. B. Be- und Entlüftungssysteme)
- 1560 Werkbänke, Werkstattsschränke
- 1570 Werkstattstühle, Stehhilfen
- 1580 Werkstattwagen, Flaschenwagen
- 1590 Werkzeug

- 1600 Sonstige Schutz- und Sicherheitseinrichtungen (z. B. Hinweisschilder auf mögliche Gefahren, Feuerlöscher, Feuerlöschdecken)

4 **Arbeits- und Gesundheitsschutz (persönliche Schutzausrüstung)**

- 1610 Atemschutz (z.B. Filter-, Isoliergeräte)
- 1620 Erste-Hilfe-Ausrüstung, Medizin
- 1630 belüftete Schweißerschutzhelme
- 1640 Gehörschutz (Watte, Stöpsel, Kapselgehörschützer)
- 1650 Laserschutz
- 1660 Schutzkleidung (Helme, Schürzen, Anzüge, Schuhe, Handschuhe)
- 1670 Schweißerschutzschirme und -schilde, Augenschutzbrillen, Augenschutzfilter
- 1680 Sonstige Unfallschutzausrüstung

5 **Allgemeines Zubehör**

- 1690 Ausgleichsfederzüge (z.B. für Punktschweißzangen)
- 1700 Badsicherungen und Klebebänder (z. B. für das Einseitenschweißen)
- 1710 Brennerhalbswechselsysteme
- 1720 Brenner- und Schweißkopfbewegungssysteme
- 1730 Dosiereinrichtungen (z.B. für Klebstoffe, Lote und Pulver)
- 1740 Drahtführungsspirale
- 1750 Drahtvorschubgeräte
- 1760 Dreh- und Drehkipptische, Hubtische
- 1770 Druckzylinder für das Press- und Widerstandspressschweißen
- 1780 Einrichtungen zum Speichern (Gurt, Palette, Magazin) von Werkstücken
- 1790 Elektroden für das Widerstandsschweißen
- 1800 Elektrodenwerkstoffe für das Widerstandsschweißen
- 1810 Elektroden für das WIG-Schweißen
- 1820 Elektrodenhalter
- 1830 Elektrodenschleifergeräte
- 1840 Gasanzünder
- 1850 Getriebe, Globoid-Getriebe
- 1860 Klemmen (Pol-, Erdungs-, Werkstückklemmen) und Polanzeiger
- 1870 Kühlvorrichtungen
- 1880 Magnetventile
- 1890 Wasser-, Öl-, Luftkühler
- 1900 Magnetische Schweißhilfen, magnetische Transportgeräte
- 1910 Montagesysteme, Vorrichtungen zum Zusammenbau und Positionieren (Spannvorrichtungen, Rollenböcke, Zentriervorrichtungen)
- 1920 Plasmaventile
- 1930 Punktschweißzangen
- 1940 Roboterhalterung
- 1950 Schlackenhammer und -bürsten
- 1960 Schläuche, Schlauchkupplungen, Schlauchanschlüsse, Schlauchpakete
- 1970 Schlauchpressen
- 1980 Schweißaggregate mit Diesel- oder Benzinmotorantrieb
- 1990 Schweißdrahtspulen
- 2000 Schweißpulverzuführ- und rückgewinnungsanlagen
- 2010 Schweißspiegel
- 2020 Schweißstromleiter und -verbinder
- 2030 Sekundärkabel für das Widerstandspressschweißen
- 2040 Spanntechnik, Spannelemente
- 2050 Stahldrahtbürsten und Handbürsten für Schweißungen
- 2060 Trockenschränke (Elektroden und Pulver), -köcher und -öfen
- 2070 Werkstücktransportsysteme (Hub-Shuttle-Systeme, Rundschtaltische)
- 2080 Werkzeugwechselsysteme
- 2090 Werkzeuge für die Schweißnahtvorbereitung: Entgrat- u. Kantenfräsmaschine
- 2100 Sonstiges Zubehör, Pumpen und andere Hilfsaggregate

6 **Zubehör – Gasversorgung**

- 2110 Gasquelle und Speicher inkl. Rohrleitungen und Armaturen (Tankanlagen, Trailer, Container, Flaschenbündel, -batterien, Einzelflasche)
- 2120 Zentrale Umschalt-, Druckregel- und Absicherungsanlagen, Gasmischanlagen und die Armaturen für die Verteilungsleitungen (Umschalt-, Druckregel- und Sicherheitseinrichtungen, Ventile, Gasfilter, Durchfluss- und Druckmessenrichtungen)
- 2130 Entnahmestellen-Ausrüstung (Absperrventile, Druckregler, Gasmischer, Gebrauchsstellenvorlage, Entnahmestellenkonsolen)
- 2140 Einzelflaschenanlagen, (Flaschendruckminderer, Einzelflaschensicherung gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag)
- 2150 Sonderausrüstungen und allgemeines Zubehör (automatische Umschalteinrichtungen, Drucküberwachungsanlagen, Gasanalysegeräte, Leitungsaufkleber, Rohrschellen usw.)

7 **Zusatzwerkstoffe zum Schweißen und Beschichten bestimmter Werkstoffe (unterteilt nach Werkstoffgruppen)**

- 2160 Schweißzusätze für hochlegierte Stähle
- 2170 Schweißzusätze für hochlegierten Stahlguss
- 2180 Schweißzusätze für Kunststoffe
- 2190 Schweißzusätze für NE-Metalle und -Legierungen
- 2200 Schweißzusätze für unlegierte und niedriglegierte Stähle
- 2210 Schweißzusätze für unlegierten und niedriglegierten Stahlguß
- 2220 Schweißzusätze für verschleißfeste und korrosionsbeständige Auftragungen
- 2230 Schweißzusätze für Unterswasserschweißen
- 2240 Schweißzusätze für sonstige Werkstoffe

8 **Zusatzwerkstoffe zum Schweißen, Schneiden und Beschichten (unterteilt nach der Form der Zusatzwerkstoffe)**

- 2250 Drähte, Bänder und Platten für das UP- und ES-Schweißen
- 2260 Drähte und Bänder für das Mikroschweißen
- 2270 Drahtelektroden für das Metall-Schutzgasschweißen
- 2280 Fülldrähte, Füllbänder
- 2290 Rohrstabelektroden
- 2295 Metallpulver für Schweißen, Beschichten und additives Fertigen sowie Fülldraht- und Stabelektrodenfertigung
- 2300 Schweißpulver
- 2310 Schweißstäbe zum Gasschweißen
- 2320 Schweißstäbe zum WIG-Schweißen
- 2330 Stabelektroden für das Fugenhobeln und Thermische Schneiden
- 2340 Stabelektroden für das Schweißen und Schneiden unter Wasser
- 2350 Thermit-Schweißportionen
- 2360 Umhüllte Stabelektroden (für das Lichtbogenhandschweißen)
- 2370 Zusatzwerkstoffe zum Laserstrahlschweißen

9 **Zusatzwerkstoffe zum Thermischen Spritzen (unterteilt nach ihrer Zusammensetzung)**

- 2380 Karbid-Spritzpulver
- 2390 Keramische Spritzpulver (Metalloxide/ Metalnitride)
- 2400 Metallspritzpulver und -drähte
- 2410 Spritzpulver-Gemische
- 2420 Suspensionen
- 2430 Thermoplaste

10 **Zusatzwerkstoffe zum Thermischen Spritzen (unterteilt nach Verfahren und Art des Spritzzusatzes)**

- 2440 Zusatzwerkstoffe zum Flammsspritzen (Drähte, Stäbe, Pulver)
- 2450 Zusatzwerkstoffe zum Lichtbogenspritzen (Drähte)
- 2460 Zusatzwerkstoffe zum Plasmaspritzen (Pulver)
- 2470 Zusatzwerkstoffe zum Schmelzbadspritzen
- 2480 Zusatzwerkstoffe zum Hochgeschwindigkeitsflammspritzen (Pulver)
- 2490 Zusatzwerkstoffe zum Kaltgasspritzen (Pulver)
- 2500 Zusatzwerkstoffe zum Suspensions-spritzen (Suspensionen)

11 **Weichlote (unterteilt nach ihrer Zusammensetzung)**

- 2510 Blei-Zinn-Weichlote
- 2520 Weichlote für Aluminium
- 2530 Zinn-Blei-Weichlote (Lötzinn) ohne und mit Cu-, Ag-, P-Zusätzen
- 2540 Bleifreie Weichlote
- 2550 Sonstige Weichlote

12 **Hartlote (unterteilt nach ihrer Zusammensetzung)**

- 2560 Aluminium-Hartlote
- 2570 Goldhaltige Hartlote
- 2580 Kupfer/Messing-Hartlote
- 2590 Nickelbasis-Hartlote
- 2600 Palladiumhaltige Hartlote
- 2610 Phosphorhaltige Hartlote
- 2620 Platinhaltige Hartlote
- 2630 Silber-Hartlote
- 2640 Sonderhartlote (Kobalt-, Titan-, Zirkonbasis)
- 2650 Sonstige Hartlote

13 **Lotformen**

- 2660 flussmittelgefüllte Stäbe
- 2670 flussmittelumhüllte Stäbe
- 2680 Lotdraht, -stäbe und -bänder
- 2690 Lotformteile und Lotfolien
- 2700 Lotpasten
- 2710 Lotplattierte Bleche
- 2720 Lotpulver
- 2730 drilledite Lote

III **Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Trennen und Abtragen**

1 **Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Trennen und Abtragen**

- 2740 Autogenes Brennschneiden
- 2750 Brennbohren
- 2760 Brennflecken
- 2770 Brennfugen
- 2780 Elektroerosives und chemisches Werkstückbearbeiten
- 2790 Flammstrahlen
- 2800 Kohlelichtbogenschneiden
- 2810 Laser- und Elektronenstrahlschneiden und -bohren
- 2820 Lichtbogendruckluftfugen
- 2830 Lichtbogen-Sauerstoffschneiden
- 2840 Metall-, Mineralpulverbrenn- und Schmelzschneiden
- 2850 Plasmafugen
- 2860 Plasmaschmelzschneiden
- 2870 Wasserstrahlschneiden, Wasser-Abrasivestrahlschneiden

- 2 Produktionsanlagen für Verbrauchs- und Hilfsstoffe**
- 2880 Acetylenentwickler- und Abfüllanlagen
 - 2890 Fördermittel für Zusatz- und Verbrauchsstoffe
 - 2900 Gasherstellungs- und Gasverflüssigungsanlagen

- 3 Produktionsanlagen für Zusatzwerkstoffe**
- 2910 Produktionsanlagen für Lote, Lotdraht, Lotfolien und/oder Lotformteile
 - 2920 Produktionsanlagen für Schweißdrähte
 - 2930 Produktionsanlagen für umhüllte Stabelektroden und Fülldrahtelektroden
 - 2940 Produktionsanlagen für Schweißpulver

IV Unterstützende Systeme für die Automatisierung

- 1 Allgemeine Fertigungsanlagen, Systeme für die rechnergestützte Fertigung, Datenverarbeitung, Regelungs- und Steuerungstechnik**
- 2950 CAD-, CAM-, CAQ-, CIM- und CAP-Systeme
 - 2960 Erfassen, Kontrollieren und Verarbeiten von Prozess- und Fertigungsparametern
 - 2970 Industrieanlagen
 - 2980 Kamerasysteme zur Überwachung von Verfahrens- und Fertigungsprozessen
 - 2990 Nahtführungs- und Schweißkopfführungssysteme
 - 3000 Optiken für das Laserstrahlschweißen und/oder -schneiden
 - 3010 Programme (Software)
 - 3020 Rechner und sonstige Hardware (Minirechner, Mikrorechner und PC, Großrechner, Prozessrechner, Drucker, Plotter, Prozessoren usw.)
 - 3030 Serienfertigung, flexible Fertigungsanlagen und Schweißstraßen
 - 3040 Steuerungs- und Regelungstechnik (Druckschalter, Magnet- und Plasmaventile u.a.)

- 2 Klebstoffe**
- 3050 Epoxidharze (1K, 2K)
 - 3060 Polyurethane (1K, 2K)
 - 3070 Reaktive Schmelzklebstoffe
 - 3080 Cyanacrylate
 - 3090 Anaerob härtende Klebstoffe
 - 3100 Strahlenhärtende Klebstoffe
 - 3110 Silanvernetzende Polymerklebstoffe
 - 3120 Phenol-Formaldehydharz-Klebstoffe
 - 3130 Haftklebstoffe
 - 3140 Acrylate
 - 3150 Silikone
 - 3160 MS-Polymere
 - 3170 Strukturelle Klebebände

- 3 Klebstoffapplikation**
- 3180 Kartuschen
 - 3190 Auftragssysteme
 - 3200 Automatisierung
 - 3210 Überwachungsanlagen Klebstoffauftrag
 - 3220 Dosiereinrichtungen
 - 3230 Förderpumpen
 - 3240 Mischer (dynamisch, statisch)

- 4 Oberflächenbehandlung**
- 3250 Lösungsmittelhaltige Systeme
 - 3260 Mechanische Verfahren (Schleifen, Strahlen)
 - 3270 Wasserbasierte Systeme (neutral, sauber, basisch)
 - 3280 Nasschemische Verfahren (Beizen, Phosphatieren, Anodisieren, Sonstige)
 - 3290 Trockenchemische Verfahren (Silicoater, Niederdruckplasma, Atmosphärendruckplasma, Sonstige)
 - 3300 Primer/Haftvermittler

- 5 Beratung**
- 3310 Klebstoffauswahl
 - 3320 Klebgerechte Konstruktion
 - 3330 Charakterisierung von Klebstoffen
 - 3340 Qualitätsmanagement
 - 3350 Auditierung von Prozessen
 - 3360 Auditierung von Betrieben
 - 3370 Anlagenbau (Plasmaanlagen)
 - 3380 Lacktechnik
 - 3390 Faserverbundtechnologie
 - 3400 Klebstoffapplikation
 - 3410 Integration in die Fertigung (Fertigungsplanung)
 - 3420 Arbeits- und Umweltschutz
 - 3430 Oberflächenanalytik
 - 3440 Klebstoffentwicklung
 - 3450 Elektrochemie/Korrosion
 - 3460 Werkstoff- und Bauteilprüfung
 - 3470 Simulation und Berechnung von Klebverbindungen

- 6 Forschung und Entwicklung**
- 3480 Klebstoffauswahl
 - 3490 Klebgerechte Konstruktion
 - 3500 Charakterisierung von Klebstoffen
 - 3510 Anlagenbau (Plasmaanlagen)
 - 3520 Lacktechnik
 - 3530 Faserverbundtechnologien
 - 3540 Klebstoffapplikation
 - 3550 Integration in die Fertigung (Fertigungsplanung)
 - 3560 Oberflächenanalytik
 - 3570 Molekulare Modellierung
 - 3580 Klebstoffentwicklung
 - 3590 Elektrochemie/Korrosion
 - 3600 Werkstoff- und Bauteilprüfung
 - 3610 Simulation und Berechnung von Klebverbindungen

- 7 Aus- und Weiterbildung**
- 3620 DVS - EWF - Klebpraktiker
 - 3630 DVS - EWF - Klebfachkraft
 - 3640 DVS - EWF - Klebfachingenieur
 - 3650 Faserverbundpraktiker

- 8 Sonstige**
- 3660 Fachverlag
 - 3670 Technologiebroker
 - 3680 Anerkannte Stelle EBA

- 9 Gase**
- 3690 Brenngas (Acetylen/Butan/Erdgas/Methan/Propan/Stadtagas)
 - 3700 Aktivgas
 - 3710 Dotier- und Prüfgas
 - 3720 Druckluft
 - 3730 Flüssiggas
 - 3740 Formiergas
 - 3750 Inertgas (Argon, Neon, Helium)
 - 3760 Kohlendioxid
 - 3761 Laserbetriebsgas
 - 3762 Laserstrahlprozessgas
 - 3770 Mischgas
 - 3780 Sauerstoff
 - 3790 Stickstoff
 - 3800 Wasserstoff

- 10 Andere Verbrauchs- und Hilfsstoffe**
- 3810 Asbestersatz
 - 3820 Badsicherung
 - 3830 Beizpaste
 - 3840 Calciumcarbid
 - 3850 Dichtheitsprüfmittel
 - 3860 Düsenschutzpaste
 - 3870 Elektropolierchemikalien
 - 3880 Farben und Lacke
 - 3890 Flussmittel zum Löten
 - 3900 Hilfsstoffe zum Gießpress- und Gießschmelzschweißen
 - 3910 Hitzeschutzmittel bei Schweißarbeiten
 - 3920 Imprägniermittel

- 3930 Keramikformkörper
- 3940 Keramikpulver
- 3950 Lösemittel
- 3960 Lötstopfmittel
- 3970 Oberflächenreiniger
- 3980 Passivierungsmittel
- 3990 Reinigungsmittel
- 4000 Rohstoffe für die Stabelektrodenumhüllung
- 4010 Rostschutzmittel
- 4020 Sauerstoff- und Pulverlanzen
- 4030 Signierfarben
- 4040 Sprengstoff
- 4050 Schmiermittel
- 4060 Schneidpulver für Beton, Gusseisen u. a. Werkstoffe
- 4070 Schweißkerne
- 4080 Schweißgrundierung
- 4090 Schweißnahtreinigungsmittel
- 4100 Sprays, technische
- 4110 Strahlmittel
- 4120 Trenn-, Schrupp- und Schleifscheiben
- 411 Messtechnik und Sensorik
- 4130 Chemische Analyse
- 4140 Dehnungs-, Weg- und Winkelmessung
- 4150 Durchflussmengen- und Strömungsgeschwindigkeitsmessung
- 4160 Rasterelektronenmikroskope
- 4170 Ferritgehaltmessgeräte
- 4180 Fotografie und Kinematografie
- 4190 Geschwindigkeits- und Drehzahlmessung
- 4200 Hand- und andere Messgeräte für das Lichtbogenschweißen (Strom, Spannung, Drahtgeschwindigkeit, Gasgeschwindigkeit, Schweißgeschwindigkeit, Streckenenergie)
- 4210 Holografie
- 4220 Kalibrierung und Eichung
- 4230 Kapazitäts- und Induktivitätsmessung
- 4240 Kraftmesssysteme
- 4250 Lehren, Schweißnahtlehren
- 4260 Leistungsmessung
- 4270 Masse-, Dichte-, Kraft-, Drehmoment- und Druckmessung
- 4280 Messgeräte für Gase, Rauch, Stäube
- 4290 Messgeräte für Schall/Geräusch
- 4300 Messgeräte für Strahlung
- 4310 Messgeräte für das Widerstandsschweißen (Impulse, Perioden, Strom, Spannung), Rogowski-Gürte
- 4320 Mess- und Überwachungsgeräte für die Elektroden-Eindringtiefe beim Widerstandsschweißen
- 4330 Mikroskopie
- 4340 Oberflächengüte (Schnittflächengüte)
- 4350 Probenvorbereitungsanlagen
- 4360 Rauheitsmessung von Oberflächen/Rautiefen
- 4370 Schichtdicken-, Wanddicken- und Rissiefenmessung
- 4380 Sensortechnik
- 4390 Sonstige Messtechnik und Messgeräte
- 4400 Spannungsoptik
- 4410 Strom- und Spannungsmessung
- 4420 Temperaturmessung (optisch, elektrisch, chemisch, mechanisch)
- 4430 Thermografie
- 4440 Überwachungsgeräte für das Lichtbogenschweißen
- 4450 Überwachungsgeräte für das Widerstandsschweißen
- 4460 Wasserstoffbestimmung
- 4470 Widerstands- und Isolationsmessung
- 4480 Zeit-, Ereigniszahl-, Frequenzmessung

- 12 Prüftechnik – Zerstörungsfreie Prüfung**
- 4490 Akustische Messgeräte
 - 4500 Akustische Mikroskopie
 - 4510 Analysen-Geräte
 - 4520 Atomabsorptionsspektrometer
 - 4530 Auger-Sonden
 - 4540 Automatisierung und Rechnerunterstützung für die zerstörungsfreie Prüfung
 - 4550 Automatische Testsysteme
 - 4560 Automatisierung in der Mess- und Prüftechnik

- 4561 Begutachten und Prüfen von Produkten, Fügeverfahren und Fertigungsabläufen
- 4562 Beratung und Planung zur Fertigung, zum Werkstoff-, Energie- und Verfahrenseinsatz, Technologietransfer
- 4570 Betatron- und Linearbeschleuniger
- 4580 Bildverarbeitungsanlagen
- 4590 Bildverstärker
- 4600 CAQ
- 4610 CCD-Kameras
- 4620 CIM
- 4630 Computer-Tomographie
- 4640 Dehnungs- und Spannungsbestimmungen
- 4650 Dehnungsmessgeräte
- 4660 Densitometer Dichtheitsprüfanlagen u. -geräte
- 4670 Dichtheitsprüfung
- 4680 Dickenmessgeräte
- 4690 Dosis- und Dosisleistungsmessgeräte
- 4700 Dunkelkammeranlagen
- 4710 Durchstrahlungsprüfung
- 4720 Echtzeit-Radiographie-Systeme
- 4730 Endoskope
- 4740 Eigenspannungs-Messgeräte
- 4750 Eindring-Prüfanlagen
- 4760 Elektrische Prüfung
- 4770 Elektrodynamische Prüfung
- 4780 Rasterelektronenmikroskopie
- 4790 Elektronische Messgeräte
- 4800 Entmagnetisierungsanlagen
- 4810 Farbeindring-Prüfmittel
- 4820 Farbeindringprüfung
- 4830 Farbmessgeräte
- 4840 Feldstärkenmessgeräte
- 4850 Fertigungs-Messtechnik
- 4860 Fertigungsüberwachung
- 4870 Formgestalt-Messgeräte
- 4880 Fotografische Geräte
- 4890 Füllstandsmessgeräte
- 4900 Gefüge-Prüfung
- 4905 Gestaltung und Berechnung von Schweißkonstruktionen, Schweißpläne u.ä.
- 4910 Gammagrafie-Geräte
- 4920 Härteprüfung
- 4930 ICP-Spektrometer
- 4940 Informationssysteme
- 4950 Infrarot-Messtechnik
- 4960 Infrarotthermographie
- 4970 Kalibrierung
- 4980 Kenngrößenbestimmung
- 4990 Kernspinresonanz
- 5000 Korrosionsprüfung
- 5010 Laborqualitätssicherung
- 5020 Längenmess- und Prüfgeräte
- 5030 Laminografie
- 5040 Laserstrahlprüfung
- 5050 Lasertechnik
- 5060 Lecksuche
- 5070 Lichtmessgeräte
- 5080 Lichtmikroskopie
- 5090 Magnetpulver
- 5100 Magnetpulver-Prüfgeräte und Anlagen
- 5110 Magnetische Prüfung
- 5120 Manipulatoren
- 5130 Markiersysteme
- 5140 Mathematik, Statistik, Rechner
- 5150 Messdatenerfassung
- 5160 Messsysteme
- 5170 Metallografie
- 5180 Metallografische Prüfungen
- 5190 Mikrofokus-Röntgenanlagen
- 5200 Mobilspektrometer
- 5210 Neutronenstrahlprüfung
- 5220 Oberflächenprüfgeräte
- 5230 Optische Prüfung
- 5240 Penetrationsmittel
- 5250 Physikalische Prüfungen
- 5260 Prüfdokumentation
- 5270 Prüfmaschinen
- 5280 Prüfmittel für Magnetpulverprüfung
- 5290 Prüfmittelüberwachung
- 5300 Prüfung von Schweißverbindungen
- 5310 Qualitätskontrolle
- 5320 Qualitätsplanung
- 5330 Qualitätssicherung bei der Prozessüberwachung

- 5340 Qualitätssicherung bei der Reparatur/ Instandhaltung
- 5350 Qualitätssicherung in der Serienfertigung
- 5360 Radioaktive Stoffe
- 5370 Radiographie
- 5380 Röntgenfilm
- 5390 Röntgenapparate
- 5400 Röntgendiffraktometer
- 5410 Röntgenfilm-Betrachtungsgeräte
- 5420 Röntgenfluoreszenzanalyse
- 5430 Röntgenröhren
- 5440 Röntgenwagen
- 5450 Röntgenzubehör
- 5460 Scanner
- 5470 Schadensanalyse
- 5480 Schallemissionsanalyse
- 5490 Schallemissionsgeräte
- 5500 Schichtdickenmessgeräte
- 5505 Schweißaufsicht-, Bau-, Betriebs- und Fertigungsüberwachung
- 5510 Schweißnahtprüfung
- 5520 Schwingungsmessung
- 5530 Sicherheitstechnik
- 5540 Sichtprüfung
- 5550 Signal- und Bildverarbeitung
- 5560 Simulation
- 5570 Software-Pakete
- 5580 Sonstige zerstörungsfreie Prüfverfahren
- 5590 Spektralanalyse
- 5600 Spektral-Analyse-Geräte
- 5610 Spektralphotometer
- 5620 Spektrometer
- 5630 Strahlenmessgeräte
- 5640 Strahlenschutz-Messgeräte, Bauteile und Stoffe
- 5650 Steuersysteme
- 5660 Streuflussprüfgeräte
- 5670 Temperaturmessgeräte
- 5680 Thermische Analyse
- 5690 Thermische Prüfung
- 5700 Thermografie-Anlagen
- 5710 Ultraschall-Applikationen
- 5720 Ultraschall-Prüfgeräte und Anlagen
- 5730 Ultraschallprüfung
- 5740 Ultraschall-Reinigungs-Anlagen
- 5750 Ultraschall-Wandler
- 5755 UV-Leuchten
- 5760 Verschleißprüfungen/Erosionsprüfungen
- 5770 Verwechslungsprüfung
- 5780 Vibrationsanalyse
- 5790 Videoanlagen u. Kameras
- 5800 Wärmeleitfähigkeitsmessgeräte
- 5810 Werkstoffprüfung
- 5820 Wirbelstromprüfung
- 5830 Wirbelstromprüfgeräte und Anlagen
- 5840 Zerstörungsfreie Prüfung
- 5850 Zubehör für Prüfeinrichtungen

13 Prüftechnik – Zerstörende Prüfung

- 5860 Dynamische Bruchprüfung (Battelle-, Drop-Weight-, Double-Torsion-, Explosion-Bulge-, Esso-Kerbschlagbiege-, Kerbschlagzug-, Niblink- und Robertson-Versuch)
- 5870 Härteprüfung
- 5880 Hilfsmittel, Automatisierung und Rechnerunterstützung für die zerstörende Prüfung
- 5890 Kic-Versuch, Rissöffnungsversuch (COD-Versuch)
- 5900 Schweißbeignungsprüfung (Kaltriss- und Heißrissprüfung u. a.)
- 5910 Sonstige und mechanisch-technologische Prüfungen
- 5920 Statische Bruchprüfung (Aufschweißbiege-, Berst-, Deep-, Notch-, Falt-, Kerbbiege-, Kerbzug-, Wide-Plate-Versuch)
- 5930 Universalprüfeinrichtungen
- 5940 Zeitstands- und Dauerfestigkeitsprüfung, Schwingprüfanlagen
- 5950 Zug-, Druck-, Torsions- und Biegeprüfung

14 Prüftechnik – Werkstoffprüfung

- 5960 Betriebsüberwachung, Fertigungsüberwachung
- 5970 Kenngrößenbestimmung

- 5980 Qualitäts- und Fehlerprüfung
- 5990 Umweltschutzprüfungen
- 6000 zu prüfende Eigenschaften
- 6010 zu prüfende Werkstoffe
- 6020 zu prüfende Bauteile (Anwendungsbereiche)

15 Prüftechnik – Prüfverfahren/ Prüfeinrichtungen

- 6030 Bauteilprüfung/Konstruktionsprüfung
- 6040 Bruchmechanische Kennwerte
- 6050 Chemische Prüfungen
- 6060 Festigkeit, Zähigkeit
- 6070 Gefügeuntersuchungen
- 6080 Hilfsmittel für Metallografie (Ätzmittel, Poliermittel, Einbettmassen)
- 6090 Mechanische Prüfverfahren
- 6100 physikalische Prüfungen
- 6110 Schweißbeignungsprüfungen
- 6120 Technologische Prüfverfahren

16 Qualitätssicherung (nach Masing „Handbuch der QS“)

- 6130 A+F im QM
- 6140 Bilatrometrie
- 6150 Ergonomie der Arbeitsplätze
- 6160 Gebrauchsanweisungen
- 6170 Mathematik, Statistik, Rechner
- 6180 Messtechnik
- 6190 Organisation zur QS, Versicherungen
- 6200 Qualitätsplanung, Bewertung
- 6210 Qualitätssicherung bei der Verpackung, Lagerung und Transport
- 6220 Qualitätssicherung in Klein- und Mittelbetrieben, im Handwerk
- 6230 Qualitätssicherung von Software

17 Sonstiges

- 6240 Aus- und Weiterbildung
- 6250 Beratungsunternehmen
- 6260 Datenverarbeitung
- 6270 Dienstleistungsunternehmen
- 6280 Fachzeitschriften/Fachbücher
- 6290 Forschungsinstitute
- 6300 Informationssysteme
- 6310 Kalkulationssysteme
- 6320 Verbände und Organisationen
- 6330 Zertifizierung

V Auftragsarbeiten und Dienstleistungen für das Fügen, Trennen und Beschichten

2 Auftragsausführungen – Verarbeiten bestimmter Werkstoffe

- 7030 Aluminium
- 7040 Automatenstähle
- 7050 Beschichtete und plattierte Werkstoffe
- 7060 Beton
- 7070 Betonstähle
- 7080 Blei, Wismut, Kobalt, Cadmium
- 7090 Cermets
- 7100 Chrom
- 7110 Dualphasen-Stähle, Duplex-Stähle
- 7120 Duroplaste
- 7130 Elastomere
- 7140 Faserverstärkte Werkstoffe, Verbundwerkstoffe
- 7150 Feinkornbaustähle
- 7160 Feuerfestwerkstoffe
- 7170 Glas
- 7180 Gusseisen
- 7190 hochlegierte Stähle
- 7200 Hochtemperaturwerkstoffe
- 7210 Keramik, Gläser
- 7220 Kohlenstoff
- 7230 Kupfer
- 7240 Lamine
- 7250 Leder
- 7260 Magnesium
- 7270 Messing
- 7280 Nickel

- 7290 Niedriglegierte Stähle
- 7300 Niob, Mangan
- 7310 Pappe, Papier
- 7320 Platin, Gold, Silber
- 7330 Pressmasse (Polymere)
- 7340 Rohrsthähle
- 7350 Schienenstähle
- 7360 Schiffbaustähle
- 7370 Sinterwerkstoffe
- 7380 Stahlguss
- 7390 Superharte Werkstoffe, Superlegierungen (isostatisches Heißpressen)
- 7400 Thermoplaste
- 7410 Titan
- 7420 Unlegierte Stähle
- 7430 Werkzeugstähle
- 7440 Wetterfeste Stähle
- 7450 Wolfram, Tantal, Molybdän
- 7460 Zinn, Zink
- 7470 Zirkon, Vanadium, Beryllium
- 7480 Neue Werkstoffe (hochfeste, Leichtbau-, superharte, Nano-, lichtleitende, elektrische, magnetische Werkstoffe, Implantatwerkstoffe u.a.)

3 **Auftragsausführungen – Verarbeitung bestimmter Halbzeuge**

- 7490 Band- und Breitband
- 7500 Bewehrungsstahl und –matten
- 7510 Bleche, Platten, Buckelbleche, Lochbleche
- 7520 Drähte
- 7530 Federn
- 7540 Folien, dünne Bänder
- 7550 Gussstücke
- 7560 Kunststoffrollen, -bänder, -platten
- 7570 Kunststoffrohre, -flansche und andere Kunststoffhalbzeuge
- 7580 Kunststoffschläuche
- 7590 Kunststoffprodukte
- 7600 Kupferrohre
- 7610 Messingrohre
- 7620 Profile (Träger)
- 7630 Rohre und Flansche
- 7640 Ronden
- 7650 Schienen
- 7660 Schläuche (Metall)
- 7670 Schmiedestücke
- 7680 Sinterformteile
- 7690 Strangpresserzeugnisse

4 **Auftragsausführungen bestimmter Füge- oder anderer Fertigungsverfahren**

- 7700 Abbrennstumpfschweißen
- 7710 Auftragschweißen
- 7720 Beizen, Sandstrahlen, Polieren, Entgraten und/oder Schleifen
- 7730 Bolzenschweißen
- 7740 Flammstrahlen
- 7750 Brennzuschnitte
- 7760 Elektroerosive, elektrochemische oder chemische Werkstückbearbeitung
- 7770 Elektronenstrahl-/Laserstrahlschweißen
- 7780 Elektroschlackeschweißen
- 7790 Gaspressschweißen
- 7800 Gasschweißen
- 7805 Hochtemperaturlötungen im Vakuum
- 7810 Kleben von Kunststoffen
- 7820 Kleben von Metallen
- 7830 Kunststoffschweißen
- 7840 Kunststoffspritzen
- 7850 Laserstrahlschweißen und/oder –schneiden
- 7860 Lichtbogenhandschweißen
- 7870 Lötungen
- 7880 Metallisieren, Tauchbeschichten und/oder Eloxieren
- 7890 Metallspritzen
- 7900 Oxidkeramikspritzen
- 7910 Prozesssimulation
- 7920 Punkt- und/oder Buckelschweißen
- 7930 Reibschweißen
- 7940 Roboterschweißen WIG/MIG/MAG

- 7950 Rollenahtschweißen
- 7960 Rührreißschweißen
- 7970 Schutzgasschweißen
- 7980 Schweißen mit magnetischem bewegtem Lichtbogen
- 7990 Schweißsimulation
- 8000 Struktursimulation
- 8010 thermisches Schneiden
- 8020 Ultraschallschweißen
- 8030 Unterschiene-, Elektrogasschweißen und/oder UP-Schweißen
- 8040 Verschrotten
- 8050 Vibrationsentspannen
- 8060 Wärmebehandlung und/oder Vergüten
- 8070 Wartung, Instandhaltung, Reparatur
- 8080 Werkstoffsimulation
- 8085 Edelmetallhaltige Abfälle

5 **Aus- und Weiterbildung, Zertifizierung, Forschung, Informationsvermittlung, Fachliteratur und Regelwerke**

- 8090 Akkreditierungs- und Zertifizierungsorganisationen
- 8100 Abnahme-, Zulassungs-, Prüfungs- und Überwachungsorganisationen
- 8110 Aus- und Weiterbildung und Prüfung von Fachpersonal
- 8120 Fachbehörden, Kammern, Berufsgenossenschaften
- 8130 Fachverlage, Bibliotheken (Literatur, Regelwerke, Lehrfilme, Software, CD-ROM- und Diskettendienste, audiovisuelle Medien)
- 8140 Füge- und Schweißforschung und Lehre
- 8150 Gutachter, Sachverständige
- 8160 Informationsvermittlung (Literatur- und Faktendatenbankenrecherchen, Expertensysteme, Expertennachweis, Literaturgutachten, Stand-der-Technik- und Trendanalysen)
- 8170 Regelwerke, Normung, Patente (auch Organisationen)
- 8180 Technisch-wissenschaftliche Vereine, Industrieverbände

VI **Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Spritzen**

1 **Anlagen und Ausrüstung inkl. Automatisierung, Mechanisierung und Industrieroboter für das Thermische Spritzen**

- 6340 Flammstrahlen mit Draht oder Stab
- 6350 Flammstrahlen mit Pulver
- 6360 Kunststoff-Flammstrahlen
- 6370 Hochgeschwindigkeits-Flammstrahlen (HVOF)
- 6380 Detonationsspritzen
- 6390 Plasmaspritzen
- 6400 Suspensionsspritzen
- 6410 Laserspritzen
- 6420 Lichtbogenspritzen
- 6430 Kaltgasspritzen
- 6440 Plasma-Pulver-Auftragsschweißen (PTA)
- 6450 Druckluft- & Vacuumstrahlen (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6460 Maskierungen & Klebebänder (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6470 Strahlmittel (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6480 Werkzeuge und Schleifmittel (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6490 Ausrüstung zum Sandstrahlen (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6500 Dichtmittel (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6510 Abluft / Filtersysteme / Filter und weitere Ausrüstung
- 6520 Automatisierte Spritzsysteme
- 6530 Flusskontrolle
- 6540 Luftkompressoren
- 6550 Manipulatoren
- 6560 Naßabscheider
- 6570 Prüfausrüstung

- 6580 Pulverförderer
- 6590 Roboter
- 6600 Schallschutzkabinen
- 6610 Spritzkabinen
- 6620 Andere Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- 6630 Drähte (Zusatzwerkstoffe)
- 6640 Intermetallische Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- 6650 Karbidische Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- 6660 Keramische Pulver (Metalloxide/Metalnitride) (Zusatzwerkstoffe)
- 6670 Keramikstäbe (Zusatzwerkstoffe)
- 6680 Metallische Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- 6690 Selbstfließende Pulver (Zusatzwerkstoffe)
- 6700 Spritzpulver-Gemische (Zusatzwerkstoffe)
- 6710 Suspensionen (Zusatzwerkstoffe)
- 6720 Thermoplaste (Zusatzwerkstoffe)
- 6730 Feinschleifen (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6740 Schleifen (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6750 Spanende Bearbeitung (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6760 weiteres (Vor- und Nachbearbeitung)
- 6770 Aus- und Weiterbildung
- 6780 Marktforschung
- 6790 Prüfabstände
- 6800 Prüfdienstleistung / Ausrüstung / Betriebsstoffe
- 6810 Simuliertes Spritzen
- 6820 Atmosphärische Korrosion (Schichtsysteme)
- 6830 Einlaufschichten (Schichtsysteme)
- 6840 Elektronik (Schichtsysteme)
- 6850 Maßhaltigkeit (Schichtsysteme)
- 6860 Hochtemperaturkorrosion (Schichtsysteme)
- 6870 Sanierung (Schichtsysteme)
- 6880 Vakuumplasma (Schichtsysteme)
- 6890 Verschleißschutz (Schichtsysteme)
- 6900 Wärmeschutz (Schichtsysteme)
- 6910 Aluminieren
- 6920 Anodisieren
- 6930 CVD (Chemical Vapour Deposition)
- 6940 Eloxieren
- 6950 Emaillieren
- 6960 Farbbeschichten (Lackieren, Anstreichen, Tauchen)
- 6970 Flammgrundieren
- 6980 Kunststoffbeschichten
- 6990 Metallisieren
- 7000 PVD (Physical Vapour Deposition)
- 7010 Tauchbeschichten
- 7020 Verzinnen, Verzinken, Vernickeln, Verkupfern, Verchromen

Firmeneintrag:

Firma

Straße, Hausnummer bzw. Postfach

PLZ, Wohnort

Telefon

Fax

E-Mail

Internet

Alphabetische Einordnung unter dem Buchstaben: (bitte ankreuzen)

A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y | Z

unter nachstehenden Stichwörtern:

Code-Nr.: (Die Code-Nr. entnehmen Sie bitte der Produktliste auf den vorangegangenen Seiten)

- | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 1. _____ | 6. _____ | 11. _____ | 16. _____ | 21. _____ | 26. _____ |
| 2. _____ | 7. _____ | 12. _____ | 17. _____ | 22. _____ | 27. _____ |
| 3. _____ | 8. _____ | 13. _____ | 18. _____ | 23. _____ | 28. _____ |
| 4. _____ | 9. _____ | 14. _____ | 19. _____ | 24. _____ | 29. _____ |
| 5. _____ | 10. _____ | 15. _____ | 20. _____ | 25. _____ | 30. _____ |

Zusätzlich und kostenfrei: Der Eintrag im Internet unter www.abc-der-fuegetechnik.de, mit einer Verlinkung zu Ihrer Homepage sowie die Veröffentlichung Ihres Firmenlogos. Bitte senden Sie das Bestellformular mit Ihrem Logo (jpg-Datei) an folgende E-Mail Adresse: vanessa.wollstein@dvs-media.info.

Ansprechpartner

Bestellzeichen

Datum

Unterschrift

Die Einträge im Branchenführer erfolgen jeweils mit einer Laufzeit von 12 Monaten bis auf Widerruf.
Abbestellungen werden zum Ende des jeweiligen Bezugsjahres unter Einhaltung einer Frist von 6 Wochen angenommen.
Stichtag ist jeweils der 15. des Monats.